

PROCESSING COPY

## INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

## CENTRAL INTELLIGENCE AGENCY

This material contains information affecting the National Defense of the United States within the meaning of the Espionage Laws, Title 18, U.S.C. Secs. 793 and 794, the transmission or revelation of which in any manner to an unauthorized person is prohibited by law.

S-E-C-R-E-T

25X1

COUNTRY Czechoslovakia

REPORT

SUBJECT Standards for Forest Equipment

DATE DISTR.

4 March 1957

NO. PAGES 1

REQUIREMENT NO.

RD

25X1

REFERENCES

DATE OF INFO.

PLACE &amp; DATE ACQ.

SOURCE EVALUATIONS ARE DEFINITIVE. APPRAISAL OF CONTENT IS TENTATIVE.

Czech State Norms (standards)

for forestry equipment. The documents are in the Czech language. these standards were introduced recently by the Technical Sect of the Main Administration for Forestry of the Ministry of Agriculture and Forestry. The Technical Section is headed by Josef Nemec.

25X1

25X1


25X1

S-E-C-R-E-T

25X1

STATE	X	ARMY	X	NAVY	X	AIR	X	FBI		AEC					
(Note: Washington distribution indicated by "X"; Field distribution by "#".)															


INFORMATION REPORT INFORMATION REPORT

		<b>DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ</b> Dřevorubecké nářadí pomocné Инструмент лесопроходительный вспомогательный		<b>ČSN 22 5102</b>
Tato norma platí pro dřevorubecké nářadí pomocné (dále jen pomocné nářadí) podle čl. 2.				
<b>I. NÁZVOSLOVÍ</b>				
1. Pomocným nářadím se rozumí nářadí, kterého je kromě hlavního dřevorubeckého nářadí (sekery a pily) třeba pro kácení stromů a zpracování pokácených kmenů.				
2. Mezi pomocné nářadí patří:				
klíny sekáče loupáky škrabáky kroužkovače kmenů obrábáky	vidlice ke kácení stromů páčidla školice dřevorubecké potízy metrovky			
<b>II. TECHNICKÉ POŽADAVKY</b>				
3. Materiál pomocného nářadí je uveden v příslušných rozměrových normách.				
4. Tvar a rozměry musí odpovídat požadavkům příslušných rozměrových norem.				
Provedení:				
5. Pracovní části nástrojů musí být blance, opracovány podle potřeby naostřeny a chráněny proti rezivění. Kalení částí musí být zakaleny stejnoměrně.				
Mezní odchylky rozměrů a vah				
6. Mezní odchylky rozměrů a vah pomocného nářadí, stanovených v rozměrových normách, jsou $\pm 5\%$ .				
Červen 1954	Schváleno 24. 12. 1953	Platí od 1. 1. 1955	ČSN 22 5102	

#### Označování

7. Na pomocném nářadí se uvede (místo vyznačeno v obrázku na rozměrové normě):

- a) rok (eventuálně čtvrtletí) výroby,
- b) značka výrobce,
- c) značka ČSN a číslo příslušné rozměrové normy.

na příklad: 54  ČSN .....  
jméno nebo značka výrobce

Tímto označením přejímá výrobce záruku, že provedení odpovídá normě.

#### III. ZKOUŠENÍ

##### Vnější prohlídka

8. Vnější prohlídka se provádí pouhým okem. Kontroluje se, zda nářadí odpovídá ustanovením čl. 5.

Současně se přezkouší pevnost jednotlivých spojení, na příklad násad.

##### Kontrola rozměrů

9. Kontrola rozměrů se koná tak, že se přeměří rozměry nářadí a zkontroluje se, zda odpovídají hodnotám, uvedeným v příslušných rozměrových normách.

##### Zkouška tvrdosti

10. Zkouška tvrdosti se koná podle ČSN 42 0373 ZKOUŠKA TVRĐOSTI PODLE ROCKWELLA, a to při zatížení 150 kg. Tvrdost se měří na dvou místech pracovní části nářadí. Naměřené hodnoty musí odpovídat hodnotám, předepsaným v příslušné rozměrové normě.

#### IV. PŘEJÍMÁNÍ

11. Pomocné nářadí se přejímá ve skupinách podle druhu. V jednotlivých skupinách smí být nejvýše 1000 kusů.

12. Při přejímací zkoušce se nejdříve vykoná vnější prohlídka, přezkouší se pevnost spojení jednotlivých součástí nářadí, provede se kontrola rozměrů a zkouška tvrdosti.

13. Vnější prohlídka se koná u každého kusu. Rozměry se kontrolují u 10% výrobků. Spojení jednotlivých součástí a tvrdost se zkouší u 3% výrobků, které vyhověly vnější prohlídce.

14. Nevyhoví-li při kontrole rozměrů nebo zkoušce tvrdosti některé nářadí normě, koná se opakovací zkouška, a to s dvojnásobným množstvím výrobků než stanoví čl. 13.

15. Nevychoví-li při opakovací zkoušce některé nářadí normě, zamítne se celá přejímaná skupina.

16. Výrobní závod může nářadí, nevyhovující vnější prohlídce nebo kontrole rozměrů, ze zamítnuté skupiny vytřídit, opravit a předložit k převzetí jako skupinu novou.

17. Přejímání se koná u výrobce, je-li zkouškám přítomen objednavatel nebo jeho oprávněný zástupce. Jinak se zkoušky kromě vnější prohlídky konají ve zkušebním ústavě. Výrobky pro zkoušky odebere v tomto případě zástupce zkušebního ústavu nebo osoba, o níž se dohodl výrobce s objednavatelem.

18. O přejímací zkoušce se vyhotoví zápis, který obdrží výrobce a přejímatel.

19. Výlohy spojené s přejímáním hradí při příznivém výsledku zkoušek odběratel, při zamítnutí skupiny výrobce.

#### V. BALENÍ

20. Každý kus pomocného nářadí se před balením řádně očistí, konzervuje a balí buď jednotlivě nebo do svazků po 5 a 10 kusech. V každém svazku smí být pouze výrobky stejného druhu a velikosti. Balení musí být provedeno tak, aby chránilo zboží proti vlhkosti a poškození.

21. Jednotlivé svazky se mohou ukládat do beden. Hrubá váha naplněné bedny nemá být větší než 60 kg.

22. Každý svazek a bedna se opatří:

- a) jménem nebo značkou výrobce,
- b) počtem kusů,
- c) označením výrobku podle příslušné rozměrové normy,
- d) datem výroby.

23. Do každé bedny se vloží kontrolní list, podepsaný kontrolorem a balíčem. Kromě toho je na listu uvedeno:

- a) jméno nebo značka výrobce,
- b) počet kusů v bedně,
- c) označení výrobků podle příslušné rozměrové normy,
- d) datum výroby.

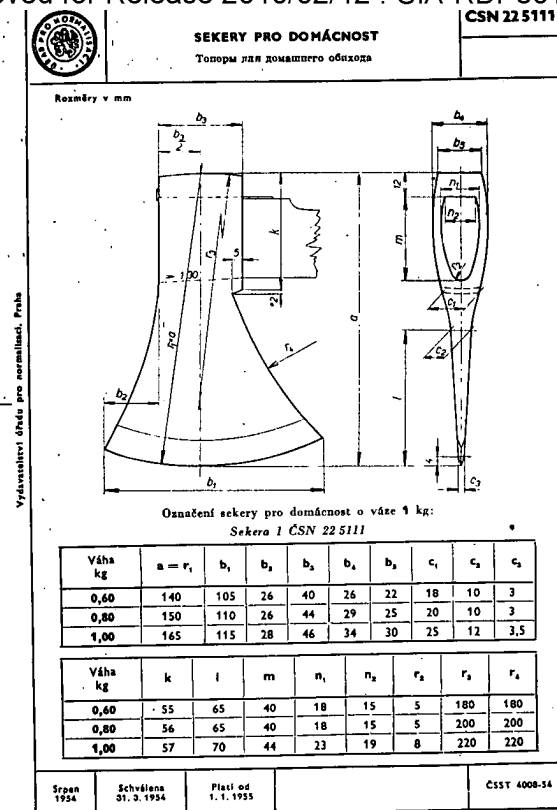
#### DODATEK

##### Přidružené normy

- ČSN 22 5150 DŘEVORUBECKÉ KLÍNY DO ŘEZU
- ČSN 22 5151 DŘEVORUBECKÉ KLÍNY ŠTÍPACÍ
- ČSN 22 5152 DŘEVORUBECKÉ KLÍNY ŠTÍPACÍ SE ZÁSEKY

ČSN 22 5153 DŘEVORUBECKÉ KLÍNY STÍPACÍ  
S VLOŽKOU  
ČSN 22 5155 DŘEVORUBECKÉ KLÍNY TAŽNÉ  
ČSN 22 5156 DŘEVORUBECKÉ KLÍNY TAŽNÉ  
S VLOŽKOU  
ČSN 22 5160 LESNÍ SEKÁČE  
ČSN 22 5166 LOUPÁKY NA KŮRU  
ČSN 22 5167 JEDNOSMĚRNÉ ŠKRABÁKY NA KŮRU  
ČSN 22 5168 OBOUSMĚRNÉ ŠKRABÁKY NA KŮRU  
ČSN 22 5169 KROUŽKOVÁČE KMENŮ  
ČSN 22 5171 OBRACÁKY PRO SKLADY  
ČSN 22 5172 LESNÍ OBRACÁKY  
ČSN 22 5173 VIDLICE KE KÁCENÍ STROMŮ  
ČSN 22 5174 PÁČIDLO  
ČSN 22 5176 VELKÉ SKOBLICE LESNÍ A PRO SKLADY  
ČSN 22 5177 MALÉ SKOBLICE K PŘIBLIŽOVÁNÍ DŘEVA  
ČSN 22 5411 DŘEVORUBECKÉ POŘÍZY  
ČSN 22 5980 LESNÍ METROVKY  
ČSN 22 5981 METROVKY PRO SKLADY  
ČSN 22 5982 DVOUMETROVKY PRO SKLADY

Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nově vydaných normách  
jsou uveřejňovány v časopise Normalizace.




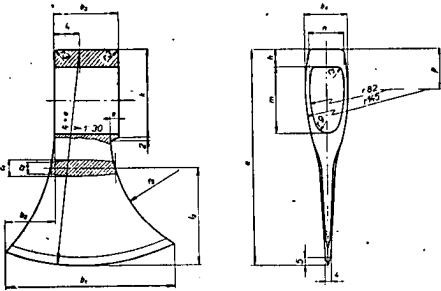
1. Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511.
2. Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v hlí asi 25 mm na tvrdost 46—56 H<sub>RC</sub>.
3. Sekery se dodávají s topůrky. Každé topůrko je sejištěno v oku sekery pojistným perem.

**D o d a t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné





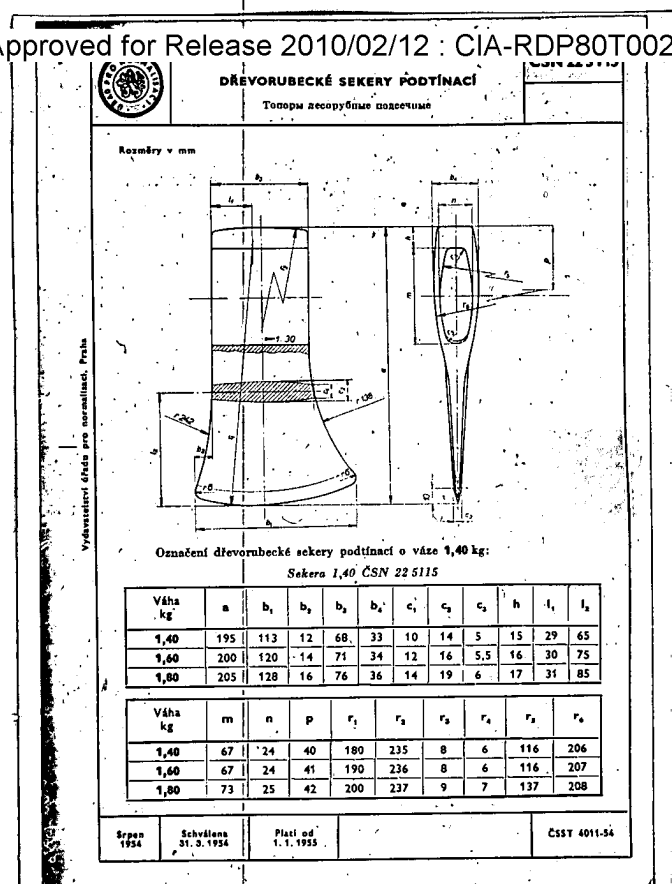
	<b>DŘEVORUBECKÉ SEKERY OSEKÁVACÍ</b> Топоры лесорубные обрубные		<b>ČSN 22 5113</b>																																									
	Rozměry v mm <span style="float: right;">Nahrazuje ČSN 1367</span>																																											
																																												
Označení dřevorubecké sekery osekávací o váze 1 kg: Sekera 1 ČSN 22 5113																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Váha kg</th> <th><math>a = r_1</math></th> <th><math>b_1</math></th> <th><math>b_2</math></th> <th><math>b_3</math></th> <th><math>b_4</math></th> <th><math>c_1</math></th> <th><math>c_2</math></th> <th><math>e</math></th> <th><math>h</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,60</td> <td>151</td> <td>120</td> <td>36</td> <td>45</td> <td>30</td> <td>11</td> <td>8</td> <td>6</td> <td>11</td> </tr> <tr> <td>0,80</td> <td>164</td> <td>130</td> <td>39</td> <td>49</td> <td>32</td> <td>13</td> <td>9</td> <td>7</td> <td>11,5</td> </tr> <tr> <td>1,00</td> <td>175</td> <td>140</td> <td>40</td> <td>54</td> <td>34</td> <td>14</td> <td>10</td> <td>8</td> <td>12,5</td> </tr> </tbody> </table>	Váha kg	$a = r_1$	$b_1$	$b_2$	$b_3$	$b_4$	$c_1$	$c_2$	$e$	$h$	0,60	151	120	36	45	30	11	8	6	11	0,80	164	130	39	49	32	13	9	7	11,5	1,00	175	140	40	54	34	14	10	8	12,5				
Váha kg	$a = r_1$	$b_1$	$b_2$	$b_3$	$b_4$	$c_1$	$c_2$	$e$	$h$																																			
0,60	151	120	36	45	30	11	8	6	11																																			
0,80	164	130	39	49	32	13	9	7	11,5																																			
1,00	175	140	40	54	34	14	10	8	12,5																																			
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Váha kg</th> <th><math>k</math></th> <th><math>l_1</math></th> <th><math>l_2</math></th> <th><math>m</math></th> <th><math>n</math></th> <th><math>p</math></th> <th><math>r_s</math></th> <th><math>r_a</math></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,60</td> <td>61</td> <td>13</td> <td>69</td> <td>47</td> <td>24</td> <td>28</td> <td>90</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>0,80</td> <td>66</td> <td>14</td> <td>81</td> <td>51</td> <td>26</td> <td>29</td> <td>94</td> <td>5,5</td> </tr> <tr> <td>1,00</td> <td>71</td> <td>15</td> <td>84</td> <td>55</td> <td>27</td> <td>33</td> <td>99</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	Váha kg	$k$	$l_1$	$l_2$	$m$	$n$	$p$	$r_s$	$r_a$	0,60	61	13	69	47	24	28	90	5	0,80	66	14	81	51	26	29	94	5,5	1,00	71	15	84	55	27	33	99	6								
Váha kg	$k$	$l_1$	$l_2$	$m$	$n$	$p$	$r_s$	$r_a$																																				
0,60	61	13	69	47	24	28	90	5																																				
0,80	66	14	81	51	26	29	94	5,5																																				
1,00	71	15	84	55	27	33	99	6																																				
Spíše 1954	Schváleno 31. 3. 1954	Platí od 1. 1. 1955	ČSN 4010-34																																									

1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152.
2. Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v hlíci asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 HRC.
3. Sekery se dodávají bez topárek. Topárka — viz ČSN 22 5182.

**Dodatek:**

Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné

Související norma: ČSN 22 5182 TOPÁRKA K OSEKÁVACÍM SEKERÁM



1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152.
2. Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v šíři asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 Hm.
3. Sekery se dodávají bez topůrek. Topůrka — viz ČSN 22 5185.

**D o d a t e k :**

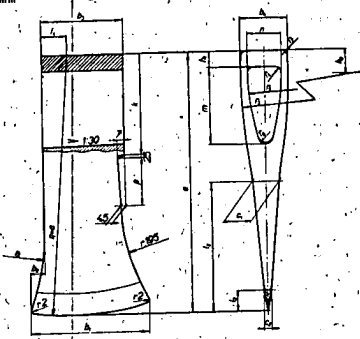
Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecná  
Související normy: ČSN 22 5185 TOPŮRKA K PODTÍNACÍM A UNIVER-  
SÁLNÍM SEKERÁM  
ČSN 22 5970 ŠABLONY NA BÍTY SEKER  
Obdobný sovětský standard GOST 2358 nesehlasí s touto normou.

**DŘEVORUBECKÉ SEKERY ŠTÍPACÍ**  
Топоры — колуны дсорубные

**ČSN 22 5116**

Norma 1367

Rozměry v mm



Označení dřevorubecké sekery štípací o váze 1,60 kg:

Sekera 1,60 ČSN 22 5116

Váha kg	a = r <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	k	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	
1,60	220	92	10	62	40	22	6,5	15	22,5	85,5	20	107	20,5
2,00	238	102	12	67	43	24	7,0	15	23,0	92,5	21	119	20,5
2,50	250	112	14	72	45	26	7,5	16	23,5	97,5	24	125	21,0

Váha kg	m	n	p	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>	r <sub>4</sub>	r <sub>5</sub>	r <sub>6</sub>	r <sub>7</sub>
1,60	65	28	36,5	265	434	5,0	160	5,5	4,0
2,00	69	30	48,5	224	442	5,5	180	6,0	4,5
2,50	73	32	56,0	198	461	6,0	200	6,5	5,0

Špen 1954      Schválena 31. 3. 1954      Platí od 1. 1. 1955      ČSST 4012-54

1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152.
2. Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v HŘ asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 H<sub>ko</sub>.
3. Sekery se dodávají bez topůrek. Topůrka vis — ČSN 22 5187.

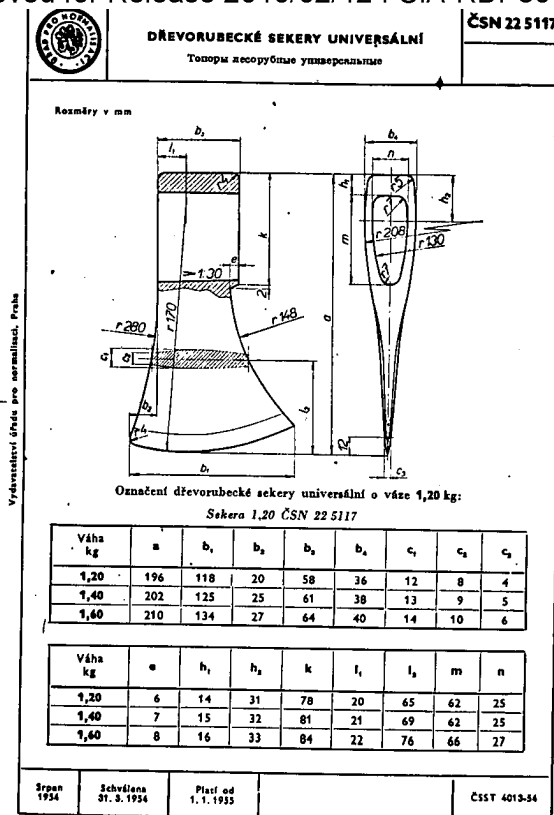
**D o d a t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné

Související normy: ČSN 22 5187 TOPŮRKA KE ŠTÍPACÍM A ODVĚTVOVACÍM SEKERÁM

ČSN 22 5970 ŠABLONY NA BRITÝ SEKER

Obdobný sovětský standard GOST 2357 nesouhlasí s touto normou.



1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152.
2. Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v Hřt asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 H<sub>RC</sub>.
3. Sekery se dodávají bez topůrek. Topůrka — viz ČSN 22 5185.

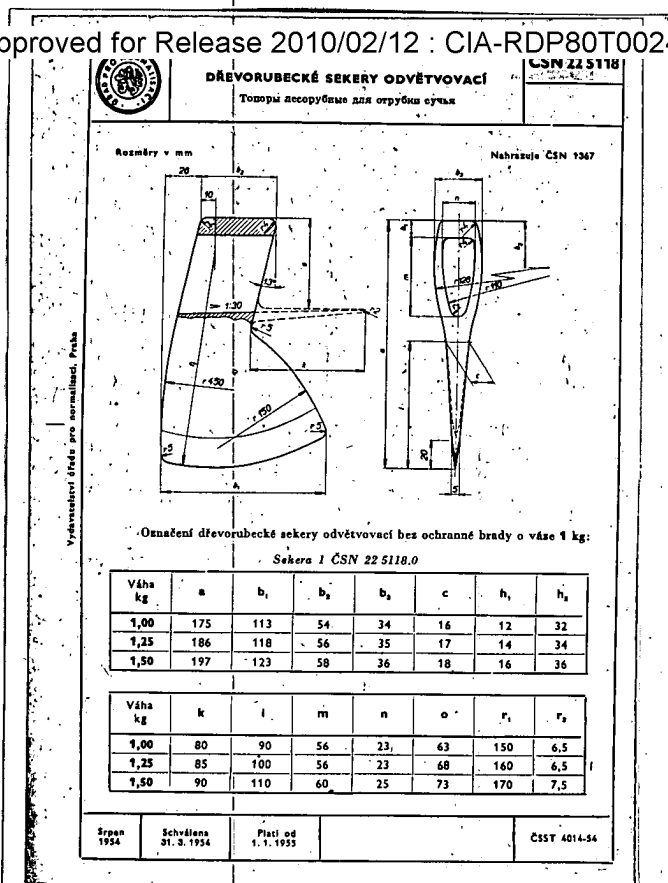
**Dodatek:**

Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné

Související normy: ČSN 22 5185 TOPŮRKA K PODTÍNACÍM A UNIVER-  
SÁLNÍM SEKERÁM

ČSN 22 5970 ŠABLONY NA BRITÝ SEKER





1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152.
2. Provedení: Čepel je v části ostří kalena v kři asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 HRC.
3. Sekery se vyrábějí bez ochranné brady nebo s ní, což se označuje doplňkovou číslicí za tečkou v číle normy podle tabulky:

Provedení	Doplňková číslice
bez ochranné brady	0
s ochrannou bradou	1

4. Sekery se dodávají bez topírek. Topírka — viz ČSN 22 5187.

**Dodatek:**

Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné

Souvislé normy: ČSN 22 5187 TOPÍRKA KE ŠTÍPACÍM A ODVĚTVOVACÍM SEKERÁM

ČSN 22 5970 ŠABLONY NA BŘÍTY SEKER

Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T002

# SEKERY PRO VŠEOBECNÉ POUŽITÍ

Топоры общего назначения

ČSN 22 5117

Rozměry v mm

Označení sekery pro všeobecné použití:

Sekera ČSN 22 5119

1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152.
2. Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v hlři asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 HRC.
3. Sekery se dodávají s topůrkou. Topůrka — viz ČSN 22 5188.
4. Váha sekery: 0,90 kg.

Dodatek:

Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné

Souvislá norma: ČSN 22 5188 TOPŮRKA K SEKERÁM PRO VŠEOBECNÉ POUŽITÍ

Obdobný sovětský standard GOST 1446-42 nesouhlasí s touto normou.

*Upozornění: Změna doplnky, jako i správy o nové vydaných normách jsou uveřejňovány v časopise Normalizace.*

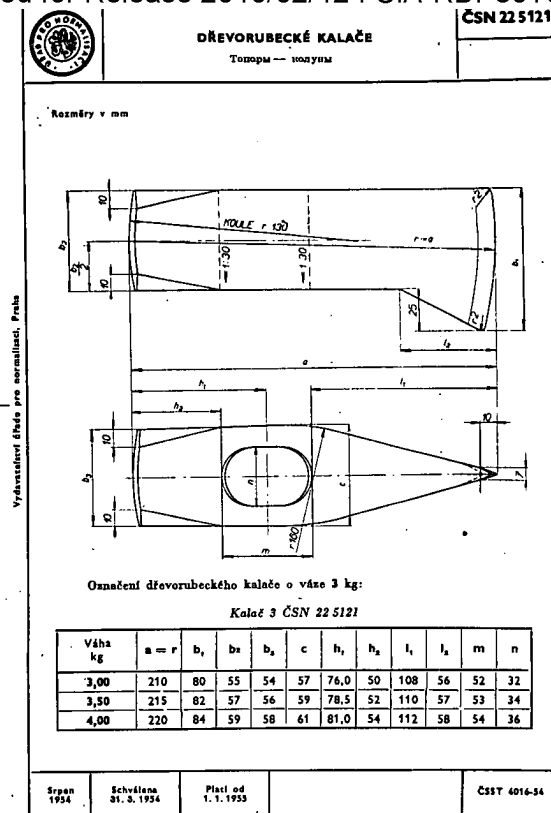
Sečen  
1954

Schválila  
31. 3. 1954

Platí od  
1. 1. 1955

ČSST 4015-54

31. 3. 1954	1. 1. 1955		
-------------	------------	--	--


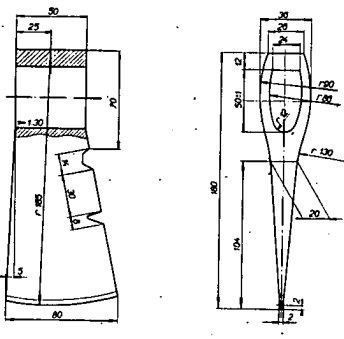



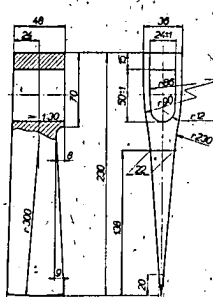
1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152.
2. Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v hloubce asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 HRC.
3. Kalení se dodává bez topárky. Topárka — viz ČSN 22 5193.

**D o d a t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné

Souvislá norma: ČSN 22 5193 TOPÁRKA K DŘEVORUBECKÝM  
KALÁČŮM

	<b>DŮLNÍ SEKERY OSTRAVSKÉ</b> Топоры рудничные остравские		<b>ČSN 22 5126</b>
	Rozměry v mm		
			
Označení důlní sekery ostravské: Sekera ČSN 22 5126			
1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152. 2. Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v hloubce 30 mm na tvrdost 48 až 56 HRC. 3. Sekery se dodávají bez topůrek. 4. Váha sekery: 0,90 kg.			
Dodatek: Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné			
Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány v časopise Normalisace.			
Srpen 1934	Schválena 31. 3. 1934	Platí od 1. 1. 1935	ČSST 4018-34

	<b>DŮLNÍ SEKERY ŠIROKÉ</b> Топоры ручные широкие	<b>ČSN 22 5127</b>
	Rozměry v mm	
		
Označení důlní sekery široké: Sekera ČSN 22 5127		
1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152. 2. Provedení: Čepel je v části u ostří kulena v křivě asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 HRC. 3. Sekery se dodávají bez topůrek. 4. Váha sekery: 1,40 kg.		
Dodatek: Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné		
Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nových vydáních normách jsou uveřejňovány v časopise Normalisace.		
Vypracováno 1934	Schváleno 31. 3. 1934	Platí od 1. 1. 1935
		ČSST 4019-34

# DŮLNÍ SEKERY ÚZKÉ S PATKO

Топоры рудничные узкие

ČSN 22 5128

Rozměry v mm

• Označení důlní sekery úzké s patkou:

*Sekera ČSN 22 5128*

1. Materiál: Ocel 19 152 podle ČSN 41 9152.
2. Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v hlři asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 H<sub>RC</sub>.
3. Sekery se dodávají bez topřek.
4. Váha sekery: 1,40 kg.

Dodatek:

Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné

*Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány v časopise Normalisace.*

Brno  
1934

Schváleno  
31. 3. 1934

Platí od  
1. 1. 1935

ČIST 4020-34



ŘEZNICKÉ SEKERY PRO VÝSEK

Топоры для рубки

ČSN 22 5138

Rozměry v mm

The technical drawing illustrates the dimensions of a splitting axe head. The main view shows the head with a total length of 175 mm. Key dimensions include a cutting edge width of 80 mm, a heel width of 30 mm, and a handle diameter of 30 mm. A side view shows the head's profile with a maximum height of 34 mm at the heel and a minimum height of 21 mm at the tip. An end view shows the head's cross-section with a diameter of 30 mm. A detail view shows the head's connection to the handle, indicating a shoulder height of 10 mm and a shoulder radius of R10.

Označen řeznické sekery pro výšek o váze 2,50 kg:

Sekera 2,50 ČSN 22 5138

Váha kg	a	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	b <sub>3</sub>	b <sub>4</sub>	c	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>
2,50	210	255	107	13	20	148	35	70	15	1000	17
2,90	232	308	121	16	11	170	26	91	16	1400	4

- Materiál: Čepel je z oceli 19 133 podle ČSN 41 9133; hlava je z temperované litiny.
- Provedení: Čepel je v části u ostří kalena v šíři asi 30 mm na tvrdost 48 až 56 HRC. Celý povrch sekery je jemně broušen.
- Sekery se dodávají s topůrkou.

Srazen  
1954

Schválena  
31. 3. 1954

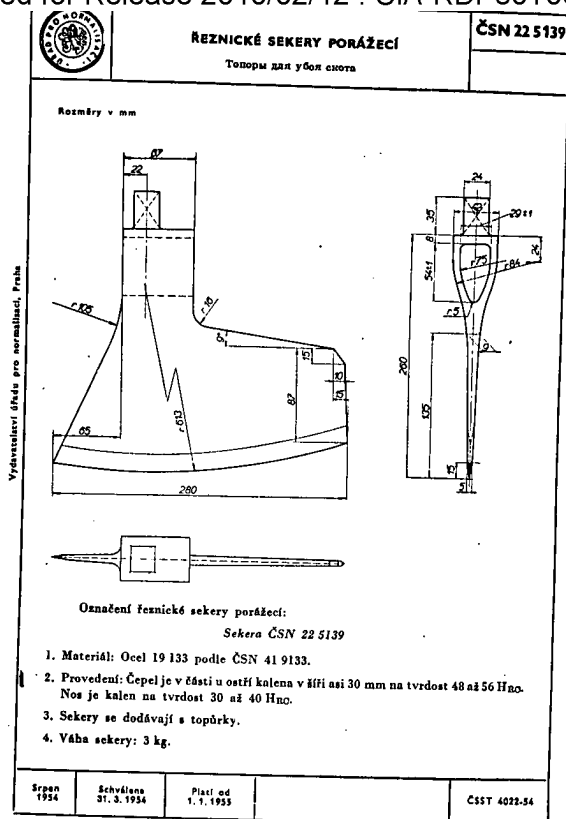
Platí od  
1. 1. 1955

ČSTT 4021-54

**Dodatek:**

**Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecné**

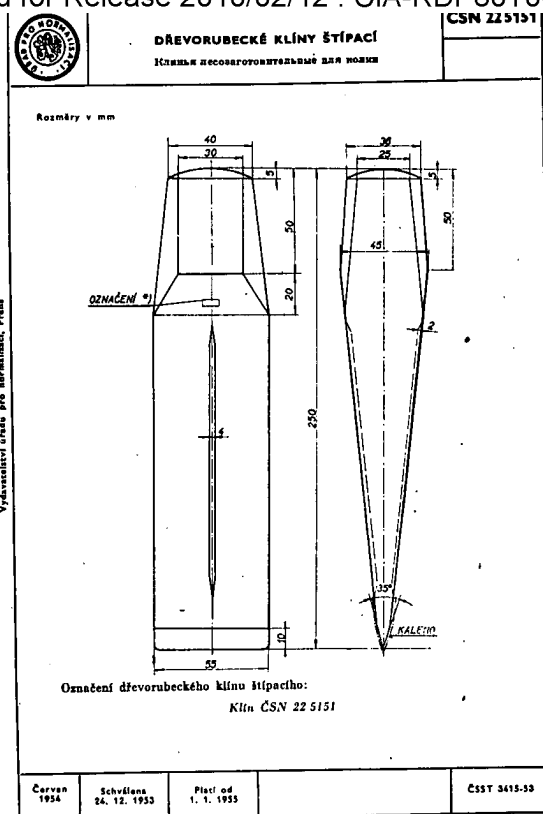
*Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nově vydaných normách  
jsou uveřejňovány v časopise Normálisace.*



**Dodatek:**  
**Kmenová norma: ČSN 22 5101 SEKERY - Všeobecná**

*Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nově vydaných normách  
jsou uspořádány v časopise Normalisace.*

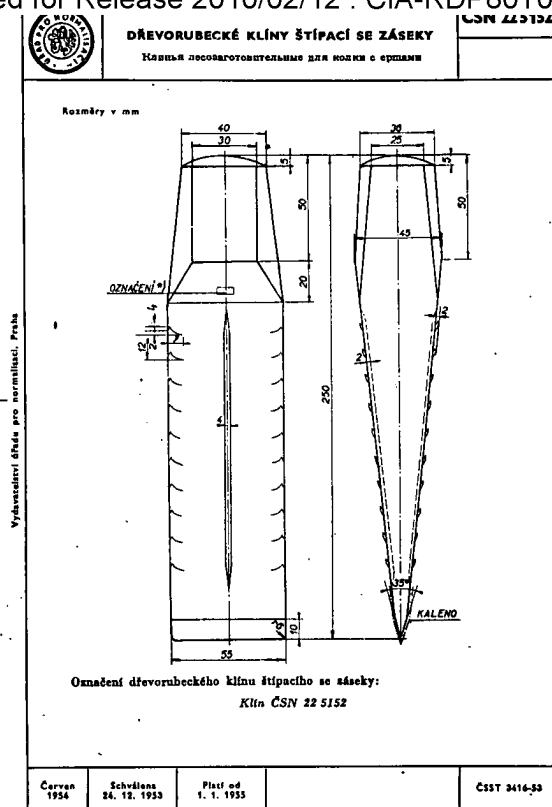




1. Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511.
2. Provedení: Klín je celý kovaný. Břit musí být rovný a čistě vykovaný; je nakažen na tvrdost 48 až 55 HRC. Tvrdost plošky je 44 až 48 HRC.
3. \*) Označení nářadí — viz ČSN 22 5102.
4. Váha klínu: 2 kg.

**D o d a t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné

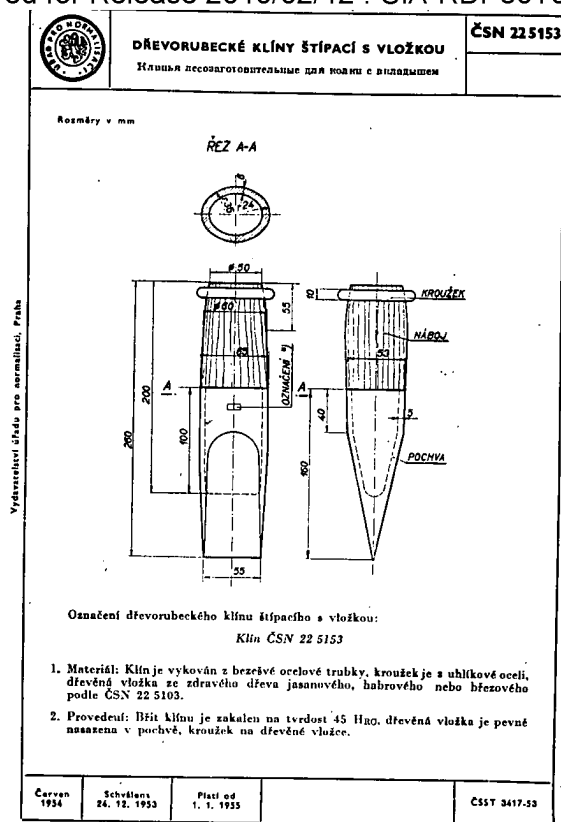




1. Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511.
2. Provedení: Klín je celý kovaný; po stranách má vysekány zásky. Břit musí být rovný a čistě vykováný; je zakalen na tvrdost 48 až 55 H<sub>RC</sub>. Tvrdost plošky je 44 až 48 H<sub>RC</sub>.
3. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.
4. Váha klínu: 2 kg.

**D o d a t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné



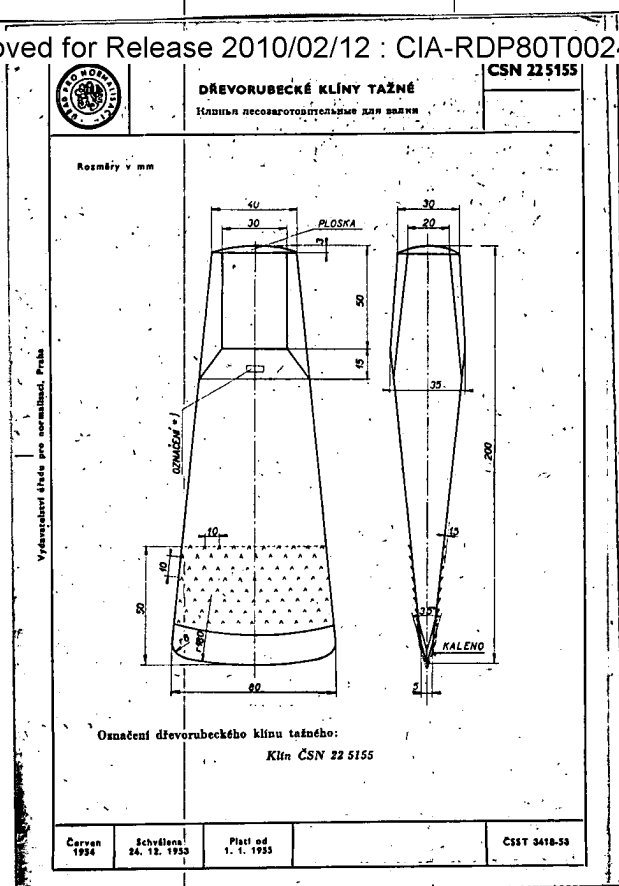
3. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.

4. Váha celého klínu: 1,50 kg.

**Dodatek:**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné

*Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nové vydaných normách  
jsou uveřejňovány v časopise Normalisace.*



1. Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511.
2. Provedení: Klín je celý kovaný. Břit musí být rovný a čistě vykovaný; je zakalen na tvrdost 48 až 55 HRC. Tvrdost plošky je 44 až 48 HRC. Široké boční plochy klínu jsou opatřeny drobnými záseky.
3. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.
4. Váha klínu: 2 kg.

**D o d a t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné

**DŘEVORUBEČKÉ KLÍNY TAŽNÉ S VLOŽKOU**  
Клинья лесоготовительные для тяжки с вкладышем

CSN 225130

Rozměry v mm

The diagram shows two views of a wood splitting wedge. The left view is a side elevation showing the wedge's profile with dimensions: top width 60, height 50, total height 260, and a small notch at the top. The right view is a top-down view showing the wedge's cross-section with dimensions: top width 60, height 50, total height 260, and a small notch at the top. The wedge is labeled with 'KROUŽEK' (ring) and 'NÁBOJ' (bullet). The base is labeled 'POCHVA' (sheath). The drawing includes a scale bar and a note 'OZNAČENÍ' (marking).

Červen 1951	Schválono 24. 12. 1953	Plati od 1. 1. 1953	ČSST 2419-53
----------------	---------------------------	------------------------	--------------

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3


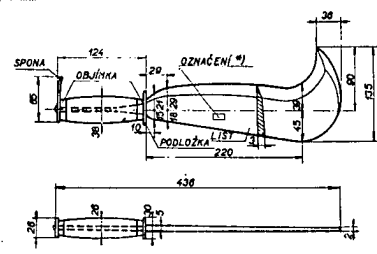
Označení dřevorubeckého klínu tažného s vložkou:

Klín ČSN 22 5156

1. Materiál: Klín je vykován z bezseřv ocelové trubky, kroužek je z uhlíkové oceli, dřevěná vložka ze zdravého dřeva jasanového, habrového nebo březového podle ČSN 22 5103.
2. Provedení: Břit klínu je zakalen na tvrdost 45 HRC, dřevěná vložka je pevně nasazena v pochvě, kroužek na dřevěné vložce.
3. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.
4. Váha celého klínu: 1,60 kg.

Dodatek:

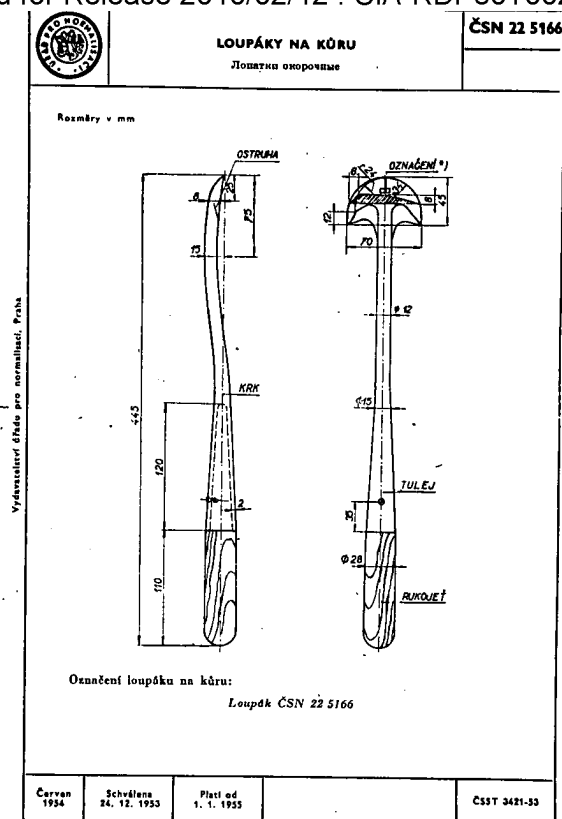
Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ — všeobecné

	<b>LESNÍ SEKÁČE</b> Отрезок для сучков		<b>ČSN 22 5160</b>
	Rozměry v mm		
			
Označení lesního sekáče:			
Sekát ČSN 22 5160			
1. Materiál: List je z konstrukční oceli ušlechtilé 16 190 podle ČSN 41 6190, spousta z ocelového plechu, objímka a podložka z oceli 11 531 podle ČSN 41 1331, rukojeť je ze zdravého dřeva podle ČSN 22 5103.			
2. Provedení: List je zakalen na tvrdost 48 až 52 HRC a v části bítu až do jedné třetiny blazený. Bít je jednostranně zkosen.			
3. *) Označení na nástadi — viz ČSN 22 5102.			
4. Váha sekáče: 0,70 kg.			
D o d a t e k : Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁRADÍ POMOCNÉ — všeobecné			
U p o s o r n ě n í : Změny a doplňky, jakož i opravy o nově vydaných uclmách jsou uveřejňovány v časopise Normalisace.			
Červen 1934	Schváleno 24. 12. 1933	Platí od 1. 1. 1935	ČSST 3420-33



[illegible]

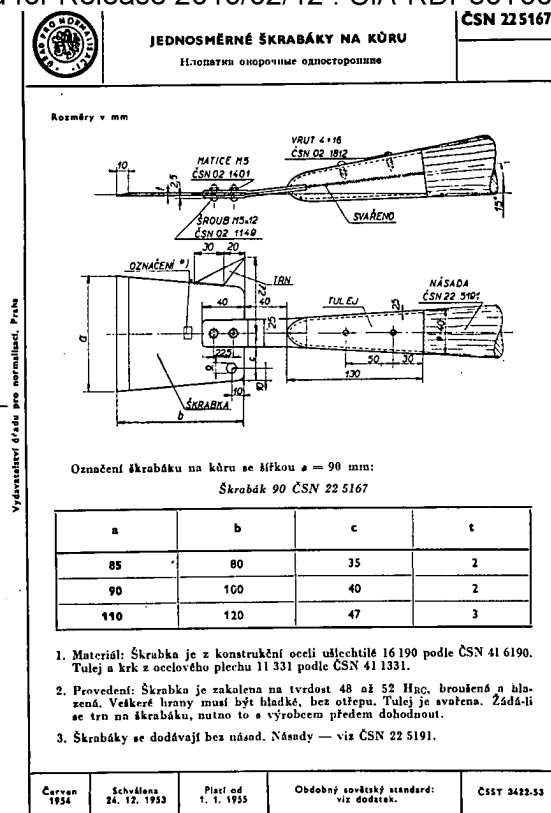
Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3



1. Materiál: Loupák je z konstrukční oceli ulehčitelé 16 190 podle ČSN 41 6190 s tvrdostí 48 až 52 HRC. Vlastní loupák s konstrukční ocelí ulehčitelé může být přivařen na tupo ke krčku a tuleji z konstrukční oceli. Rukojeť je ze sdravého dřeva podle ČSN 22 5103.
2. Provedení: Břit loupáku je nasazen pouze na ostrubách, jinak je po celém obvodu tupý.
3. \*) Osazení na nářadí — viz ČSN 22 5102.
4. Váha celého loupáku: 0,50 kg.

**D o d a t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné



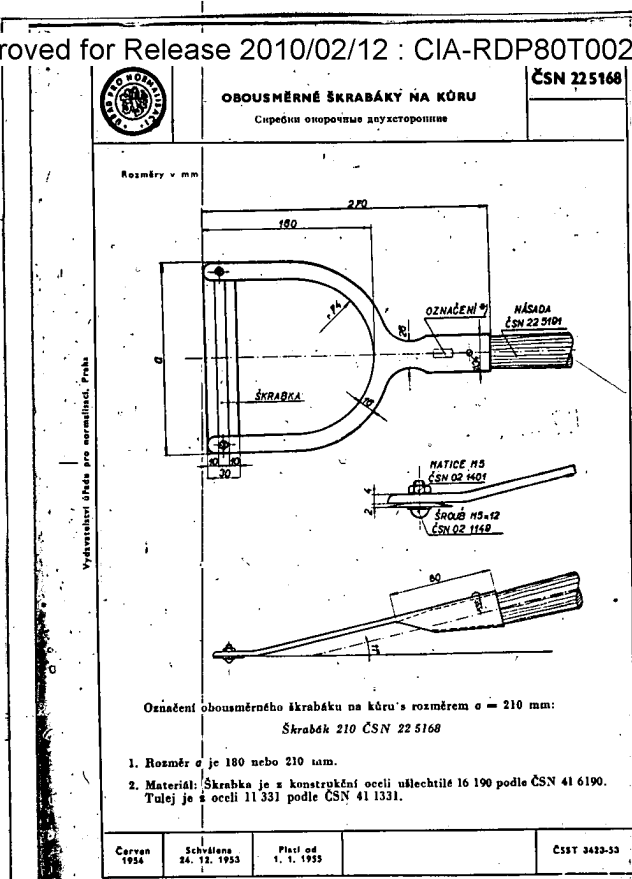
4. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.

5. Váha škrábáku: 0,70 kg.

**Dodatek:**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné

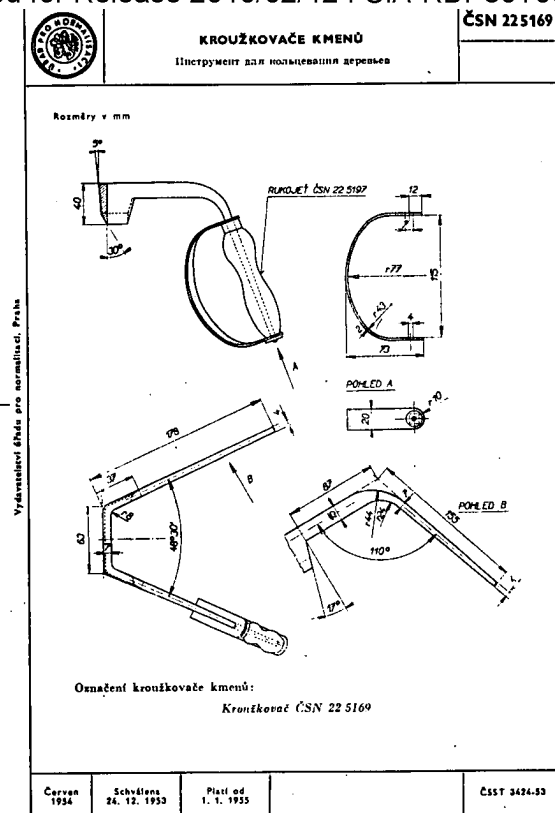
Obdobný sovětský standard OST NKLes 6701/55 nesouhlasí s touto normou.



3. Provedení: Škrabka je zakalena na tvrdost 48 až 52 HRC, oboustranně naostřena a k ramenům je pevně přišroubována. Tulej a ramena jsou zhotovena z jednoho kusu.
4. Škrabáky se dodávají bez násd. Násky — viz ČSN 22 5191.
5. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.
6. Váha škrabáku: 0,80 kg.

**D o d á t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné



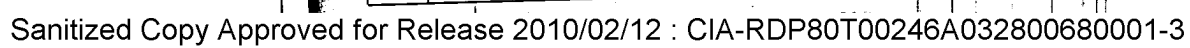


1. Materiál: Ramena a břity jsou z konstrukční oceli ulehčitelé 16 190 podle ČSN 41 6190. Chrániče, objímky a podložky jsou z oceli 11 331 podle ČSN 41 1331. Rukojeti jsou ze zdravého dřeva podle ČSN 22 5103.
2. Provedení: Břity jsou zakaleny na tvrdost 48 až 52 HRC, po obou stěnách leštěné. Ramena jsou ukončena stopkou kovanou do jehlanu. Rukojeť s objímkou je narážena na stopku a konec stopky je rozkýtná na podložce.
3. Kroužkovatě se dodávají s rukojetmi podle ČSN 22 5197.
4. Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.
5. Váha kroužkovatě: 1,35 kg.

**Dodatek:**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3



ČSN 22 5171

1. Materiál: Hák je z oceli 11 600 podle ČSN 1511. Objímka je z ocelového plechu, kování nášady z oceli. Nášada je ze zdravého dřeva podle ČSN 22 5103.
2. Provedení: Hák, objímka a kování jsou vykovány, brany sraženy a bez otřepu, bodce zakalen na tvrdost 48 až 52 HRC a vybrušeny.
3. Obráběky se dodávají s násadami podle ČSN 22 5194.
4. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.
5. Váha obráběky: 1,75 kg.

Dodatek:

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné



1. Materiál: Háky i kruhové články jsou z oceli 11 600 podle ČSN 1511.
2. Provedení: Háky je vykován, zbaven otřepu, hrany sražené, bodec zakalen na tvrdost 48 až 52 HRC a vybroušen.
3. Obráběcí se dodávají bez pák. Páky — viz ČSN 22 5193.
4. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.
5. Váha obráběcí: 2,60 kg.

**Dodatek:**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné

# VIDLICE KE KÁČENÍ STROMŮ

Вилоочная вилка „Кошкина“

ČSN 22 5173

Rozměry v mm

Označení vidlice ke kácení stromů:

Vidlice ČSN 22 5173

1. Materiál: Bodce jsou z oceli 11 600 podle ČSN 1511. Tulej je z oceli 11 331 podle ČSN 41 1331.
2. Provedení: Bodce jsou vykovány a přivařeny k tuleji. Hroty bodců jsou zakaleny na tvrdost 48 až 52 HRC a naostřeny.
3. Vidlice se dodávají bez násad. Náklady jsou 3 až 4 m dlouhé, suché a pružné tyče ze smrkového dřeva.
4. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.

Dodatek:

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNĚ —  
všeobecné

Vidlice podle této normy souhlasí s vidlicemi, popsanými v knize S. A. Ni-  
boleev a L. A. Pliner: Руководство по устройству и применению.

U p o m e n ě n í : Změny a doplňky, jakož i správa o nově vydaných normách  
jsou uveřejňovány v časopise N o r m a l i s a c e .

Červen  
1934

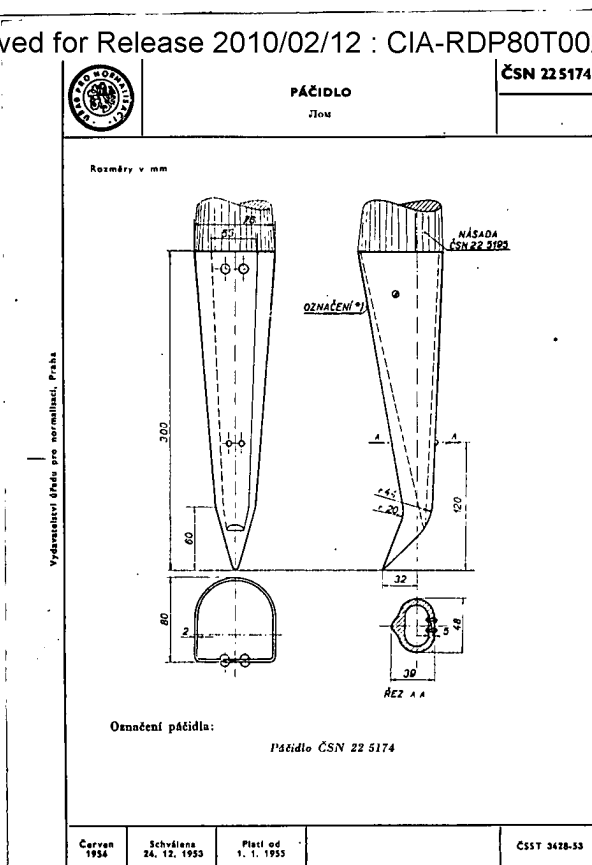
Schválena  
24. 12. 1933

Placi od  
1. 1. 1935

Odborný sovětský standard:  
viz dodatěk.

ČSN 3427-53

Vydavatelství čpds pro normalizaci, Praha




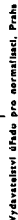
1. Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511.
2. Provedení: Páčidlo je vykováno. Přední část je sešlenu na vnější straně šebrem, zadní část je přepletována a anýtována. Vnější i vnitřní stěny páčidla jsou hladké, nos je zakalen na tvrdost 48 až 52 HRC. Celé páčidlo je opatřeno nátěrem proti rezivění.
3. Páčidla se dodávají bez náasad. Náasad — viz ČSN 22 5195.
4. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.
5. Váha páčidla: 2,60 kg.

D o d a t e k :

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné



 **VELKÉ SKOBLICE LESNÍ A PRO SKLADY**  
Сапшта (багор) лесозаготовительная и складская


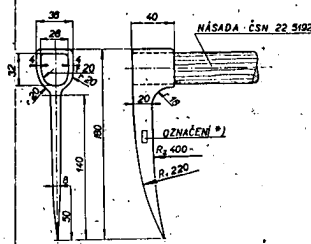


Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

3. Skoblíce se dodávají bez násad. Náklady — viz ČSN 22 5190.
4. Skoblíce váhy 1,75 kg se používá při práci ve skladech, skoblíce váhy 2 kg při práci v lese.
5. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5102.


**D o d a t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ POMOCNÉ —  
všeobecné

	<b>Malé skoblíce k přibližování dřeva</b> Сашпа (бегор) для таскания бревен		<b>ČSN 225177</b>
	Rozměry v mm		
			
Označení malé skoblíce k přibližování dřeva: Skoblíce ČSN 22 5177			
1. Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511. 2. Provedení: Skoblíce je vykována, bodec zakalen na tvrdost 48 až 52 Hko. 3. Skoblíce se dodávají bez násad. Násady — viz ČSN 22 5192. 4. *) Označení na násadě — viz ČSN 22 5102. 5. Váha skoblíce: 1,10 kg.			
Dodatek: Kmenová norma: ČSN 22 5102 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ-POMOCNÉ — všeobecné			
Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nové vydaných normách jsou uveřejňovány v časopise Normalizace.			
ČSN Červen 1954	Schváleno 24. 12. 1953	Platí od 1. 1. 1955	ČSST 3430-53

Technical drawing of a wooden handle (řukojeť) for a tool. The drawing includes a side view (top) and a cross-sectional view (bottom). The side view shows a long, slightly curved handle with a total length of 520 mm. It has a grip section in the middle, 320 mm long, and two end sections, each 100 mm long. The cross-sectional view shows a rectangular handle with a width of 25 mm and a height of 25 mm. It features a central grip section with a diameter of 32 mm and two end sections with a diameter of 25 mm. The drawing is labeled with dimensions and parts in Czech.

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

	<b>DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ</b> Všeobecné Инструмент лесозаготовительный ремонтный	<b>ČSN 22 5902</b>									
	<p>Tato norma platí pro dřevorubecké nářadí udržovací (dále jen udržovací nářadí) podle čl. 2.</p> <p><b>I. NÁZVOSLOVÍ</b></p> <p>1. Udržovacím nářadím se rozumí nářadí, jímž se ošetřuje a udržuje hlavní i pomocné dřevorubecké nářadí v řádném a výkonném stavu.</p> <p>2. Mezi udržovací nářadí patří:</p> <table border="0"> <tr> <td>rozvodky na pily</td> <td>svěráky</td> </tr> <tr> <td>kladiva na rozvádění pil</td> <td>svěrákové stolice</td> </tr> <tr> <td>kovadlinky na rozvádění pil</td> <td>směrovky</td> </tr> <tr> <td>zkracovače zubů</td> <td>měřidla rozvodu</td> </tr> <tr> <td>srovnávače zubů</td> <td>šablony na bříty seker</td> </tr> </table> <p><b>II. TECHNICKÉ POŽADAVKY</b></p> <p><b>Materiál</b></p> <p>3. Materiál udržovacího nářadí je uveden v příslušných rozměrových normách.</p> <p><b>Tvar a rozměry</b></p> <p>4. Tvar a rozměry musí odpovídat požadavkům příslušných rozměrových norem.</p> <p><b>Provedení</b></p> <p>5. Pracovní části musí být hladce opracovány, podle potřeby naošlepeny a chráněny proti rezivění. Kalené části musí být zakaleny stejnoměrně.</p> <p><b>Mezní úchytky rozměrů a vah</b></p> <p>6. Mezní úchytky rozměrů a vah udržovacího nářadí, stanovených v rozměrových normách, jsou <math>\pm 5\%</math>.</p> <p><b>Označování</b></p> <p>7. Na udržovacím nářadí se uvede (místo vyznačeno v obr. na rozměrové normě):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>rok (event. čtvrtletí) výroby,</li> <li>značka výrobce,</li> <li>značka ČSN a číslo příslušné rozměrové normy,</li> </ol>		rozvodky na pily	svěráky	kladiva na rozvádění pil	svěrákové stolice	kovadlinky na rozvádění pil	směrovky	zkracovače zubů	měřidla rozvodu	srovnávače zubů
rozvodky na pily	svěráky										
kladiva na rozvádění pil	svěrákové stolice										
kovadlinky na rozvádění pil	směrovky										
zkracovače zubů	měřidla rozvodu										
srovnávače zubů	šablony na bříty seker										
Duben 1954	Schválena 24. 12. 1953	Platí od 1. 1. 1955									

Číslo 3400-53

na př.:

54 O ČSN ... ..

jméno nebo značka výrobce.

Tímto označením přejímá výrobce záruku, že provedení odpovídá normě.

### III. ZKOUŠENÍ

#### Vnější prohlídka

8. Vnější prohlídka se provádí pouhým okem. Kontroluje se, zda nářadí odpovídá ustanovením čl. 5.

Současně se přezkouší pevnost jednotlivých spojení, na př. násad.

#### Kontrola rozměrů

9. Kontrola rozměrů se koná tak, že se přeměří rozměry nářadí a zkontroluje se, zda odpovídají hodnotám, uvedeným v příslušných rozměrových normách.

#### Zkouška tvrdosti

10. Zkouška tvrdosti se koná podle ČSN 42 0373 ZKOUŠKA TVRDOSTI PODLE ROCKWELLA, a to při zatížení 150 kg. Tvrdost se měří na dvou místech pracovní části nářadí. Naměřené hodnoty musí odpovídat hodnotám, předepsaným v příslušné rozměrové normě.

### IV. PŘEJÍMÁNÍ

11. Udržovací nářadí se přejímá ve skupinách podle druhu. V jednotlivých skupinách smí být nejvýše 1000 kusů.

12. Při přejímací zkoušce se nejdříve vykoná vnější prohlídka, přezkouší se pevnost spojení jednotlivých součástí nářadí, provede se kontrola rozměrů a zkouška tvrdosti.

13. Vnější prohlídka se koná u každého kusu. Rozměry se kontrolují u 10% výrobků. Spojení jednotlivých součástí a tvrdost se zkouší u 3% výrobků, které vyhověly vnější prohlídce.

14. Nevyhoví-li při kontrole rozměrů nebo zkoušce tvrdosti některé nářadí normě, koná se opakovací zkouška, a to s dvojnásobným množstvím výrobků, než stanoví čl. 13.

15. Nevyhoví-li při opakovací zkoušce některé nářadí normě, zamítne se celá přejímaná skupina.

16. Výrobní závod může nářadí, nevyhovující vnější prohlídce nebo kontrole rozměrů, ze zamítnuté skupiny vytržít, opravit a předložit k převzetí jako skupinu novou.

**17.** Přejímání se koná u výrobce, je-li zkouškám přítomen objednavatel nebo jeho oprávněný zástupce. Jinak se zkoušky kromě vnější prohlídky konají ve zkušebním ústavě. Výrobky pro zkoušky odebera v tomto případě zástupce zkušebního ústavu nebo osoba, o níž se dohodl výrobce s objednavatelem.

**18.** O přejímání zkoušky se vyhotoví zápis, který obdrží výrobce a příjemce.

**19.** Výlohy spojené s přejímáním hradí při příznivém výsledku zkoušek odběratel, při zamítnutí skupiny výrobce.

#### **V. BALENÍ**

**20.** Každý kus pomocného nářadí se před balením řádně očistí, konserve a balí buď jednotlivě nebo do svazků po 5 a 10 kusech. V každém svazku smí být pouze výrobky stejného druhu a velikosti.

Balení musí být provedeno tak, aby chránilo zboží proti vlhkosti a poškození.

**21.** Jednotlivé svazky se mohou ukládat do beden. Hrubá váha naplněné bedny nemá být větší než 60 kg.

**22.** Každý svazek a bedna se opatří:

- a) jménem nebo značkou výrobce,
- b) počtem kusů,
- c) označením výrobku podle příslušné rozměrové normy,
- d) datem výroby.

**23.** Do každé bedny se vloží kontrolní list, podepsaný kontrolorem a balíčem. Kromě toho je na listu uvedeno:

- a) jméno nebo značka výrobce,
- b) počet kusů v bedně,
- c) označení výrobků podle příslušné rozměrové normy,
- d) datum výroby.

#### **DODATEK**

##### **Přidružené normy**

- ČSN 22 5910 ROZVODKY NA PILY
- ČSN 22 5914 KLADIVA NA ROZVÁDĚNÍ PIL
- ČSN 22 5917 KOVADLINKY NA ROZVÁDĚNÍ PIL
- ČSN 22 5932 STAVITELNÉ ZKRACOVAČE ZUBŮ
- ČSN 22 5934 SROVNAVAČE ZUBŮ
- ČSN 22 5940 SKLOPNÉ SVĚŘÁKY
- ČSN 22 5943 STROMOVÉ SVĚŘÁKY

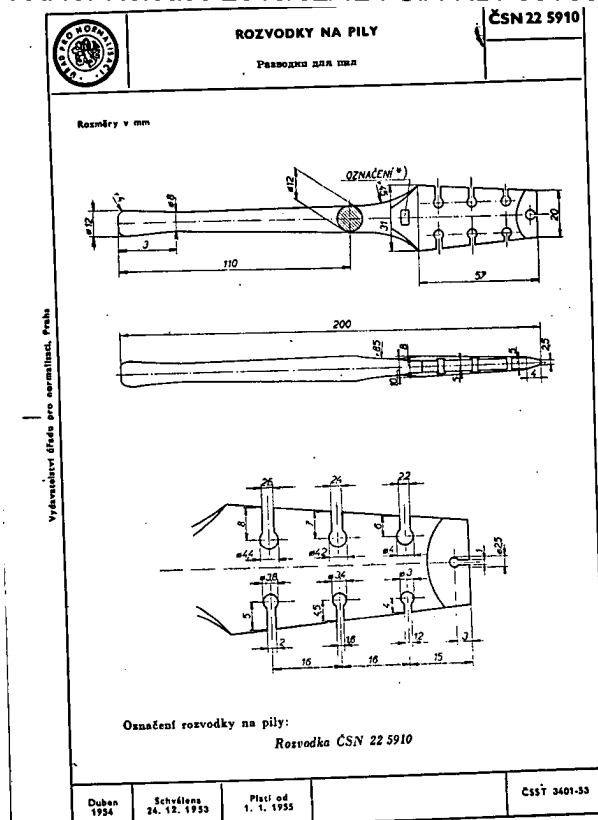
Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

ČSN 22 5946 SVĚRÁKOVÉ STOLICE  
ČSN 22 5950 SMĚROVKY  
ČSN 22 5960 MĚŘIDLA ROZVODU  
ČSN 22 5962 RUČÍČKOVÁ MĚŘIDLA ROZVODU  
ČSN 22 5970 ŠABLONY NA BŘÍTY SEKER

*Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nově vydaných normách  
jsou uveřejňovány v časopise Normalizace.*

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3





1. Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511.
2. Provedení: Rozvodka je vykována, hladce obrobená a leštěná. Hlava v místech sítěk je zakalena. Hrany jsou sraňeny a v sítěch znobleny.
3. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5902.
4. Váha rozvodky: 0,25 kg.

**D o d a t e k :**

Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— všeobecné.

# KLADIVO NA ROZVÁDĚNÍ PIL

Молотки для разводки пил

ČSN 22 5914

Rozměry v mm

Osazení kladiva na rozvádění pil:  
Kladivo ČSN 22 5914

1. Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511.
2. Provedení: Kladivo je vykováno, hlade obrobena, ploška kalena na tvrdost 44 HRC a leštěna; branky jsou sražené. Kladivo je opatřeno náterem proti rezivění.
3. Kladiva se dodávají bez násad. Nášady — viz ČSN 23 0056.
4. Osazení na nářadí — viz ČSN 22 5902.
5. Váha kladiva: 0,30 kg.

Dodatek:

Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBEČSKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— všeobecně

Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy a nové vydání normách jsou uveřejňovány v časopise Normalisace.

Duben  
1954

Schváleno  
24. 12. 1953

Placel  
1. 1. 1955

Číslo 3402-53

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

# KOVADLINKY NA ROZVÁDĚNÍ PIL

Безин для разволокки пил

ČSN 22 5917

Rozměry v mm

Označení kovadlinky na rozvádění pil:  
Kovadlinka ČSN 22 5917.

1. Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511.
2. Provedení: Kovadlinka je vykována, blade obroušena, šikmá plocha je leštěna a zakulena na tvrdost 48 HRC. Mezi otvory na spodní straně je kovadlinka vybrána. Tra musí být zaklena a ostřen do hrotu. Celá kovadlinka je kromě leštěné zkosné brany natřena černým lakem. Leštěná hrana je natřena průhledným lakem.
3. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5902.
4. Váha kovadlinky: 0,45 kg.

Dodatek:  
Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— všeobecné

Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány v časopise Normalizace.

Duben 1954

Schváleno 24. 12. 1953

Platí od 1. 1. 1955

ČSST 3403-53

Technical drawing of a gear pump assembly (Srovnávače zubů) showing a cross-section and a side view. The cross-section shows a gear mesh between a pinion (KOLÍČKA 6x6) and a gear (KOLÍČKA 12x12). The side view shows the gear mesh and the housing. Dimensions are given in mm. The drawing is labeled 'Srovnávače zubů' and 'Výrobniční technická kresba'.

Dimensions (mm):

- Overall width: 150
- Overall height: 150
- Pinion diameter: 60
- Gear diameter: 120
- Pinion thickness: 10
- Gear thickness: 10
- Pinion shaft diameter: 6
- Gear shaft diameter: 12
- Pinion shaft length: 10
- Gear shaft length: 10
- Pinion shaft hole diameter: 6
- Gear shaft hole diameter: 12
- Pinion shaft hole length: 10
- Gear shaft hole length: 10
- Pinion shaft hole diameter: 6
- Gear shaft hole diameter: 12
- Pinion shaft hole length: 10
- Gear shaft hole length: 10

Labels:

- KOLÍČKA 6x6
- KOLÍČKA 12x12
- SROVNÁVAČE ZUBŮ
- VÝROBNÍ TECHNICKÁ KRESBA

Technical drawing of a gear pump assembly (Srovnávače zubů) showing a cross-section and a side view. The cross-section shows a gear mesh between a pinion (KOLÍČKA 6x6) and a gear (KOLÍČKA 12x12). The side view shows the gear mesh and the housing. Dimensions are given in mm. The drawing is labeled 'Srovnávače zubů' and 'Výrobniční technická kresba'.

Dimensions (mm):

- Overall width: 150
- Overall height: 150
- Pinion diameter: 60
- Gear diameter: 120
- Pinion thickness: 10
- Gear thickness: 10
- Pinion shaft diameter: 6
- Gear shaft diameter: 12
- Pinion shaft length: 10
- Gear shaft length: 10
- Pinion shaft hole diameter: 6
- Gear shaft hole diameter: 12
- Pinion shaft hole length: 10
- Gear shaft hole length: 10
- Pinion shaft hole diameter: 6
- Gear shaft hole diameter: 12
- Pinion shaft hole length: 10
- Gear shaft hole length: 10

Labels:

- KOLÍČKA 6x6
- KOLÍČKA 12x12
- SROVNÁVAČE ZUBŮ
- VÝROBNÍ TECHNICKÁ KRESBA

**STAVITELNÉ ZKRACOVAČE ZUBŮ**

Ускорители зубьев регулируемые

Rozměry v mm

The technical drawing shows two views of a mechanical part labeled "KALENO". The top view is a rectangle with overall dimensions 120 mm by 28 mm. It features two circular holes, each with a diameter of 10 mm, spaced 50 mm apart. A central slot has a width of 12 mm. The bottom view shows the side profile with a total height of 30 mm. Key dimensions include a base thickness of 10 mm, a central section height of 12 mm, a shoulder height of 4 mm, a distance of 23 mm from the left edge to the start of the central section, a distance of 42 mm between the two main sections, and a right-side flange with a thickness of 5 mm. A note indicates "OZNAČENÍ" (marking) on the side.

SKROUB M4 x 5  
ČSN 02 1161

Označení stavitelného zkracovače zubů:  
*Zkracovač ČSN 22 5932*

- Materiál: Ocel 11 600 podle ČSN 1511. Obroušovací destička je z uhlíkové cementační oceli 12 010 podle ČSN 42 2010.
- Převodění: Všechny plochy zkracovače jsou hladce obroušeny, hrany sraženy, obroušovací destička je zakalena na tvrdost 62 až 65 HRC. Stupnice nonie a tělování musí být přesně vyryto, aby měření bylo možno konat s přesností 0,05 mm.
- \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5902.
- Váha zkracovače: 0,25 kg.

Dodatek:  
Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— věneček

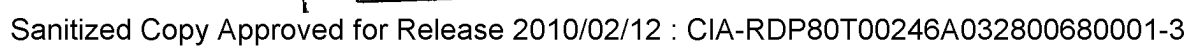
Upozornění: Změny a doplňky, jako i správy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány v časopise Normalisace.

Duben 1954	Schválena 24. 12. 1953	Přijato od 1. 1. 1955	ČSST 8406-33
---------------	---------------------------	--------------------------	--------------

1. Materiál: Těleso srovnávače musí být ze zdravého suchého dřeva bukového, jasanového nebo javorového, drtiák rýsovací jehly z oceli nebo ze slitiny hliníku.
2. Provedení: Srovnávač je hladce ohoblovaný a lakován světlým lakem. Hrany jsou sražené.
3. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5902.
4. Váha srovnávače: 0,25 kg.

D o d a t e k :  
Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— všeobecně.

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3



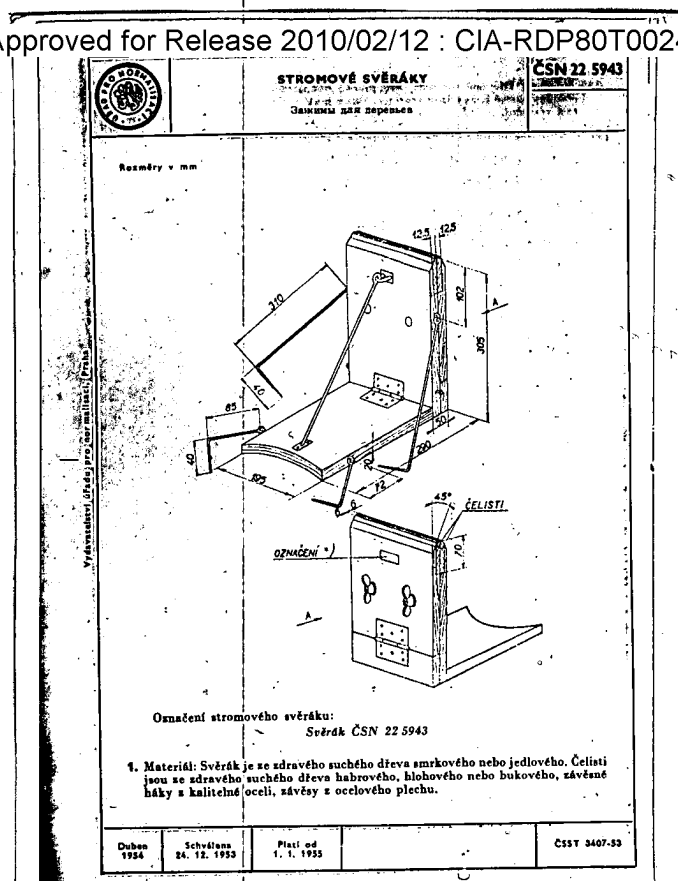


1. Materiál: Čelisti jsou ze zdravého bezukého a suchého dřeva jasanového, javorového, bukového nebo smrkového. Svěrací těmeny jsou z pružinové oceli 13 180, podložky z ocelového plechu. Upínací těmeny jsou ze šedé litiny 42 2415 podle ČSN 42 2415, krouby z oceli 10 371, směrová destička je z ocelového plechu.
2. Čelisti jsou hladce ohoblovány, napuštěny nebo lakovány. Hrany jsou sraženy. Všechny kovové součásti sklopného svěráku jsou natřeny ochranným nátěrem.
3. Ke každému sklopnému svěráku musí být přiloženy dvě směrové destičky, a to jedna se směrovými ryčky pod úhlem 55°/75°, a druhá pod úhlem 45°/90°. Směrová destička musí být snadno výměnná, směrové ryčky na ní jsou trvanlivě vybarveny.
4. \*) Osnažování na nářadí — viz ČSN 22 5902.
5. Váha svěráku: 1,75 kg.

Dodatek:

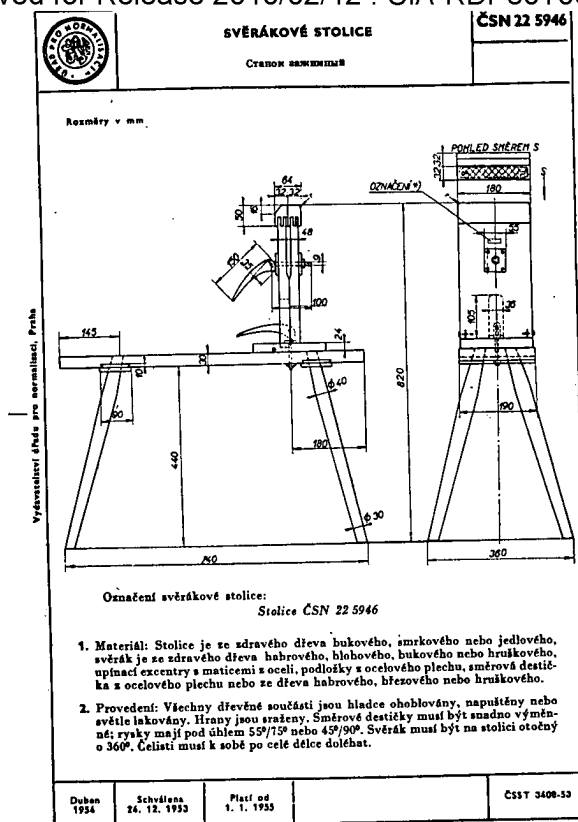
Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— všeobecně.

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3



2. Provedení: Dřevěné součásti jsou hladce ohoblovány, napuštěny nebo světle lakovány, ostré hrany jsou sraženy. Háky mají bodce zahalené a jsou natřeny proti rezivění.
3. Šrouby jsou podle ČSN 02 1319 a matice podle ČSN 02 1665.
4. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5902.
5. Váha svěráku: 3 kg.

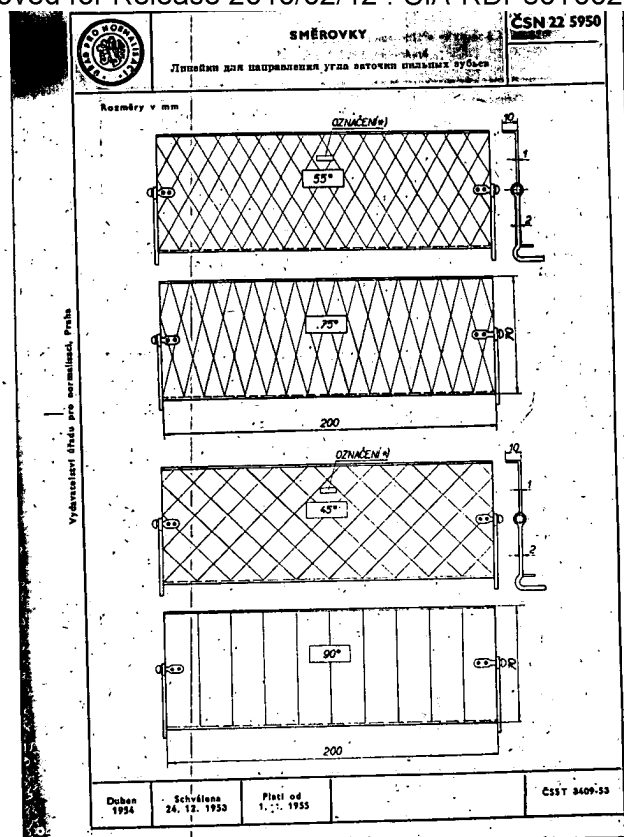
**Dodatek:**  
Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— všeobecné.



3. \*) Osmatení na nářadí — viz ČSN 22 5902.

**Dodatek:**  
Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— všeobecné.

*Upozornění: Změny a doplňky, jako i správy o nově vydaných normách  
jsou uveřejňovány v časopise Normalizace.*




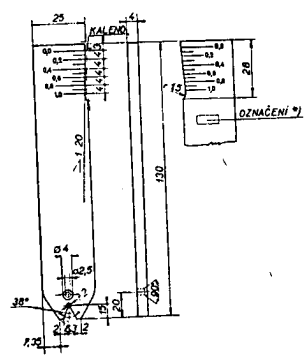
Označení směrůvky a úhly směrůvkých přímek 55° a 75°:  
Směrůvka 55°/75° ČSN 22 5950

Označení	Úhel směrůvkých přímek na straně	
	jedné	druhé
55°/75°	55°	75°
45°/90°	45°	90°


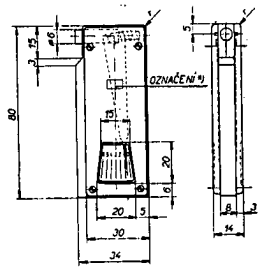
1. Materiál: Deska je z pozinkovaného ocelového plechu tloušťky 1 mm. Háčky jsou z ocelového drátu průměru 2 mm.
2. Provedení: Deska je rovná, na okrajích zahnutá pod úhlem 90°.
3. \*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5902.
4. Váha směrůvky: 0,15 kg.


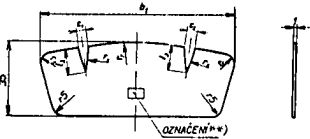
D o d a t e k :  
Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— všeobecné.

U p o m í n ě n í : Změny a doplňky, jakož i správy o nově vydaných normách  
jsou uveřejňovány v časopise Normalizace.

	<b>MĚRIDLA ROZVODU</b> Метри разводки пил		<b>ČSN 22 5960</b>
	Rozměry v mm		
			
Označení měřidla rozvodu Měřidlo ČSN 22 5960			
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Materiál: Uhlíková cementační ocel 12 010 podle ČSN 41 2010.</li> <li>2. Provedení: Měřidlo je řádně vyhlazeno a zakaleno na tvrdost <math>48 \pm 2</math> HRC. Ostře hrany jsou skoseny. Rysky a čísla stupnice jsou na obou stranách měřidla jasně vyražené. Přesnost měření 0,1 mm.</li> <li>3. *) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5902.</li> <li>4. Váha měřidla: 0,06 kg.</li> </ol>			
Dodatek: Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ — všeobecně			
U p o s o b n ě n í: Změny a doplňky, jakož i správy o nově vydaných normách jsou uveřejňovány v časopise Normalisace.			
Duben 1934	Schválena 24. 12. 1933	Platí od 1. 1. 1935	ČSST 3410-53



	<b>RUČÍČKOVÁ MĚŘIDLA ROZVODU</b> Мерики разводни пил со стрелной	<b>ČSN 22 5962</b>
	Rozměry v mm	
		
Označení ručičkového měřidla rozvodu: Měřidlo ČSN 22 5962		
1. Materiál: Skříň je z nerezavějícího kovu, kryt a ručka z ocelového plechu, kolíček z cementační oceli 14 120, pružina z oceli 12 090, okénko z celuloidu. 2. Provedení: Ryčky a čísla stupnice jsou vyryty, rozpětí stupnice od 0,1 do 0,6 s přesností 0,05 mm. Kolíček je zakalen na tvrdost 62 až 64 HRC. 3. *) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5902.		
Dodatek: Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ — všeobecné		
Upozornění: Změny a doplňky, jakož i správy o nové vydání normách jsou uveřejňovány v časopise Normalisace.		
Duben 1954	Schváleno 24. 12. 1953	Platí od 1. 1. 1955
		ČSST 3411-53

		<b>ŠABLONY NA BŘÍTY SEKER</b> Шаблоны для дешифра топором		<b>ČSN 22 5970</b>				
Rozměry v mm								
								
Označení šablony na břity odvětvovací* sekery váhy 1,25 kg: Šablona 1,25 ČSN 22 5970.4*)								
Váha sekery v kg		b <sub>1</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>2</sub>	r <sub>3</sub>
podtláči	1,40	113	5,0	4,0	10	180	41	6
	1,60	120	5,5	4,5	10	190	45	6
	1,80	128	6,0	5,0	10	200	50	6
tlápači	1,60	92	6,5	5,5	20,5	220	68	2
	2,00	102	7,0	6,0	20,5	238	73	2
	2,50	112	7,5	6,5	21,0	250	78	2
univer- zální	1,20	118	4	3	12	170	52	4
	1,40	125	5	4	12	170	55	4
	1,60	134	6	5	12	170	60	4
odvětv- vací	1,00	113	5	4	20	150	92	5
	1,25	118	5	4	20	160	92	5
	1,50	123	5	4	20	170	92	5
1. Materiál: Ocelový plech. 2. Provedení: Ostře hrany jsou sražené. Celá šablona je leštěná a niklována.								
Duben 1934	Schválena 24. 12. 1953	Platí od 1. 1. 1953				ČSST 3418-33		

3. \*) Druh přibližně sekery se označuje doplňkovou číslicí za tečkou v číle normy podle tabulky:

Sekera	Doplňková číslice
podtínací	1
štipací	2
universální	3
odvětvovací	4

4. \*\*) Označení na nářadí — viz ČSN 22 5902. Za tečkou čísla normy se dosadí ještě doplňková číslice podle čl. 3 \*).

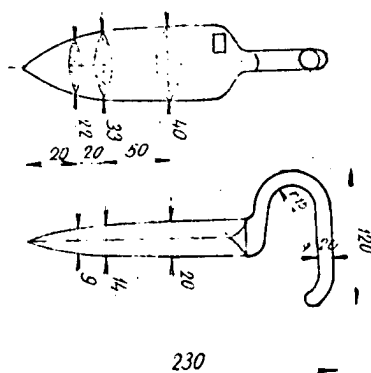
**Dodatek:**

Kmenová norma: ČSN 22 5902 DŘEVORUBECKÉ NÁŘADÍ UDRŽOVACÍ  
— všeobecné

**Související normy:**

ČSN 22 5115 DŘEVORUBECKÉ SEKERY PODTÍNACÍ  
ČSN 22 5116 DŘEVORUBECKÉ SEKERY ŠTÍPACÍ  
ČSN 22 5117 DŘEVORUBECKÉ SEKERY UNIVERSÁLNÍ  
ČSN 22 5118 DŘEVORUBECKÉ SEKERY ODVĚTVOVACÍ

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

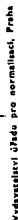


Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

Úč	MALÝ LESNÍ SAZÁK PRO PŮDU HLINITÉ / značka PĚŠČÍK /	ČSN .....  		
Označení sazáků doplněno je : Malý sazák lesní Pěščíkův ČSN .....				
Rozměry :				
pro lesní školky /školkovád/	pro sadby v lese :			
rydlo 14 cm dlouhé ; 40 cm široké ; na- boře 20 cm tlusté.	rydlo 30 cm dlouhé; 60 cm široké; nahore 20 cm tlusté.			
<p>1/ Materiál: ocelolitín.</p> <p>2/ Provedení: Sazák je odlit v jednom celku ve dvou velikostech. Rydlo na obou stranách hladce vyštěpné, špičky a hrany mírně zaobleny. Hrot musí být zkloněn na tvrdost 45-52 Hrc. Ihakojet v místě dráčení osazená 1 vrstvou kovaného materiálu o průměru 3 mm. Čočj cvočk, mimo špičky /50 mm/ je natřen solenou olejovou barvou.</p> <p>3/ Označení na nářadí - viz ČSN .....</p> <p style="text-align: center;">D O D A T E K .</p> <p>Kovanová norma ČSN ..... LESNÍ SAZÁKY - VŘEKOVANÉ.</p>				
Výška:	Schvále- ná:	Flakí cd:	Tato norma je závazná	ČSNST ....









ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA /STANDARD/		ČSN .....
Účel	LEVNÉ SAZÁKY	
<p>Tato norma platí pro ložení sazáky /dále jen sazáky/ pro štrbinovou sadbu semenáčků a sazení prostokotvených</p>		
<p>I. NÁZVOSLOVÍ.</p> <p>1/ Sazáky se rozumí nářadí, kterého je třeba při štrbinové sadbě v lese, případně též při přesadbě semenáč- ků a sazení ve školkách.</p> <p>2/ Mezi takové sazáky patří :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a/ sazák opočetný,</li> <li>b/ sazák V6/1953 s odchýlenou špičkou,</li> <li>c/ sazák poloký "Kostur" číslo 1,</li> <li>d/ sazák pánčikový,</li> <li>e/ malý sazák doplňkový dřevěný - pro půdy písčité,</li> <li>f/ malý sazák doplňkový železný - pro půdy hlinité a těžší.</li> </ul>		
<p>II. TECHNICKÉ POŽADAVKY.</p> <p><u>Material :</u></p> <p>3/ Material, ze kterého se sazáky vyrábějí je uveden v příslušných rozměrových normách.</p> <p><u>Tvar a rozměry :</u></p> <p>4/ Tvar a rozměry musí odpovídat požadavkům příslušných rozměrových norm.</p>		
vydala :	S-hvA - lema	Platí od
Tato norma je závazná		857 /55

Provození :

5/ Pracovní části musí být hladce opracovány, podle potřeby nrostrženy a chráněny proti rezivění, případně schnivání. Kvalita částí musí být nekvalitní stejnoměrná. Přiléhavé části musí být spojeny se základem hladce a bez výstupků.

Mezní úchytky rozměrů a vah :

6/ Mezní úchytky rozměrů a vah všech typů zásádky staré vany v rozměrových normách, jsou : 5 p.

Označování :

7/ Na zásádkách se uvede /místo vynechání/ v obrázku na rozměrové normě :

- a/ rok /eventuálně čtvrtletí/ výroby,
- b/ značka výrobce,
- c/ značka ČSN a číslo příslušné rozměrové normy

na p.

56	ČSN .....
	.....
	.....

tyto označení přejímá výrobce záruky, že provedení odpovídá normě.

III. Zkoušky :

1. Zkouška :

8/ Všechny výrobky se provádějí na zkoušku. Kontroluje se, zda výrobky odpovídají normě 61 b.

2. Zkouška :

9/ Kontrola rozměrů a vah : .....  
.....  
.....

Zkouška tvrdosti :

10/ Zkouška tvrdosti celkových částí se koná pouze u so-  
zárky celkových /81.2 a, b/ podle ČSN 420373 : ZKOUŠKA  
TVRDOSTI PODLE ROCKWELLA, a to při zatížení 150 kg. Tvrdo-  
st se měří na dvou místech pracovní části sazáků. Naměřené hodno-  
ty musí odpovídat hodnotám, předepsaným v příslušné rozměrové  
normě.

IV. PŘEJÍMÁNÍ .

11/ Sazáky se přejímají v partiích, dohodnutých předem  
mezi výrobcem a přejímacím orgánem.

12/ Při přejímání zkoušeč se nejprve vykoná vnější pro-  
hlídka, přeskouší se pevnost spojení jednotlivých součástí  
sazáka, provede se kontrola rozměrů a zkouška tvrdosti

13/ vnější prohlídka se koná u každého kusu. Rozměry se  
kontrolují u 10 % výrobků. Spojení jednotlivých součástí a  
tvrdost se vykouší u 3 % výrobků, které vyhověly vnější pro-  
hlídce.

14/ Nevyhoví-li při kontrole rozměrů nebo zkoušce tvrdos-  
ti některý součást normě, koná se opakovací zkouška, a to o dvo-  
násobném množství výrobků než stanoví 81.13.

15/ Nevyhoví-li při opakovací zkoušce některý sazák normě  
zkrátí se celá přejímaná skupina.

16/ Výrobní závod může sazáky, nevyhovující vnější pro-  
hlídce nebo kontrole rozměrů, se zamítanou skupinu vytrídít  
opravit a předložit k převzetí jako skupinu novou.

17/ Přejímání se koná u výrobce není-li dojednáno jinak  
v objednávce.

18/ O přejímání zkoušeč se vyhotoví záznam, který obdrží  
výroba a přejímatel.

19/ Výlohy spojují s přejímáním hračí při příznivém vje-  
ledu zkoušek odběratel, při zamítnutí skupiny výrobce.

V. BALANCE .

20/ Každý kus sazáků se před balením řádně očistí kon-  
servuje a balí buď jednotlivě nebo do sáčku po 5 a 10 kusů.

balení svasku  
v každém svasku smí být pouze výrobky stejné značky  
a velikosti.  
Balení musí být provedeno tak, aby chránilo zboží proti  
vlhkosti a poškození.  
21/ Jednotlivé svasky se mohou ukládat do bočnic. Hruba  
hmotnost bedny nemá být větší než 60 kg.  
22/ Každý svasek a bedna se opatří:  
a/ jmenem nebo značkou výrobce,  
b/ počtem kusů,  
c/ označením výrobku podle příslušné rozměrové normy,  
d/ datem výroby.  
23/ Do každé bedny se vloží kontrolní list, podepsaný kon-  
trolešem a baličem. Kromě toho je na listu uvedeno:  
a/ jedno nebo značka výrobce,  
b/ počet kusů v bedně,  
c/ označení výrobku podle příslušné rozměrové normy,  
d/ datum výroby.

**DODATEK.**

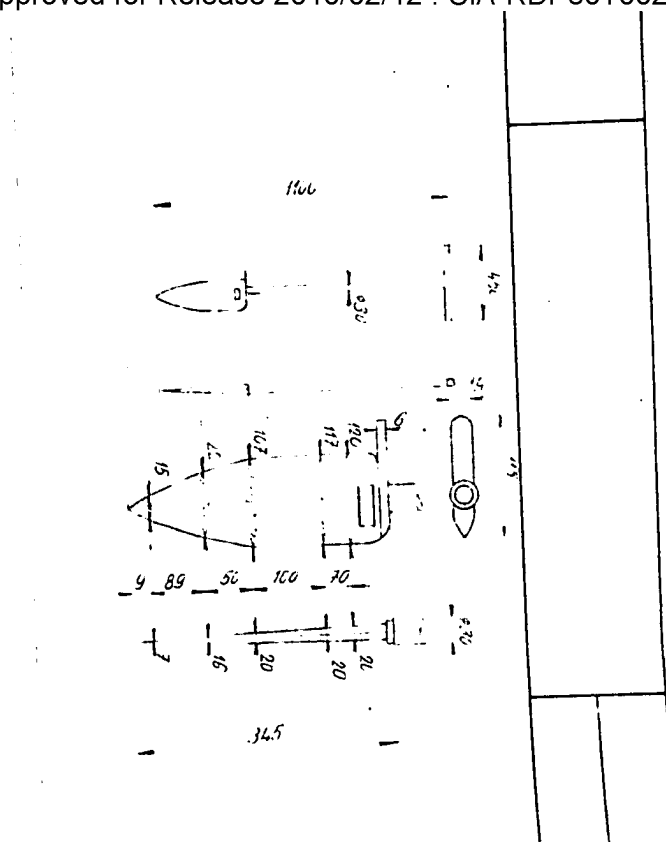
Příložené normy:

ČSN ..... SAZÁK OPONOVANÝ  
ČSN ..... SAZÁK V6/1953 S OUCHÝLENOU ŠPIČÍ  
ČSN ..... SAZÁK POLEKÝ "KOSTUR 5.1"  
ČSN ..... SAZÁK PŘÍLOŽKOVÝ  
ČSN ..... MALÝ SAZÁK DOPLEŠKOVÝ DĚVĚTÍ-PRO RŮDY PŘÍLOŽKOVÝ  
ČSN ..... MALÝ SAZÁK DOPLEŠKOVÝ ŠELKOVÝ-PRO RŮDY HLAVITÝ  
A TĚŽKÝ.

Evidenční rozmnožených písemností  
poř.č.: 1811.

ČSN	SAZÁK OPČESKÝ	CSN .....
<p>Označení nářadí opočenského :</p> <p>Sazák ČSN .....</p> <p>1/ <u>Materiál</u>: ocel 11500 podle ČSN 1511, trubková ocel /bezobrádky/.</p> <p>2/ <u>Provedení</u>: Rydlo vykováváno z oceli do špičky a ostrých bočních hran.</p> <p>Je ve spodní třetině nasotřeno. Hrot musí být sákalen na tvrdost 48-52 Hrc.</p> <p>Přední i zadní stěna hladce opracována. Křeslo, ve středu, je vykováváno v tvr 100 H/m dlouhý na navléknutí násovy. Násova a rukojet z trubkové oceli.</p> <p>Sáklapek, jednoramenný z oceli. Spojení všech částí, provedeno svařením, je hladce opracováno. Držáda na rukojeti jsou gumová bicyklová. Celé nářadí mimo držádel a spodní třetinu rydla natřeno solenou olejovou barvou.</p> <p>3/ Označení na nářadí - viz ČSN .....</p> <p>4/ Váha sazáku 3,75 kg.</p> <p style="text-align: center;">D O D A T E K -</p> <p style="text-align: center;">Klasová norma : ČSN ..... LESNÍ SAZÁKY - všeobecná.</p>		
Vydal:	Schválil:	Platí od:
Tato norma je závazná		CSN .....

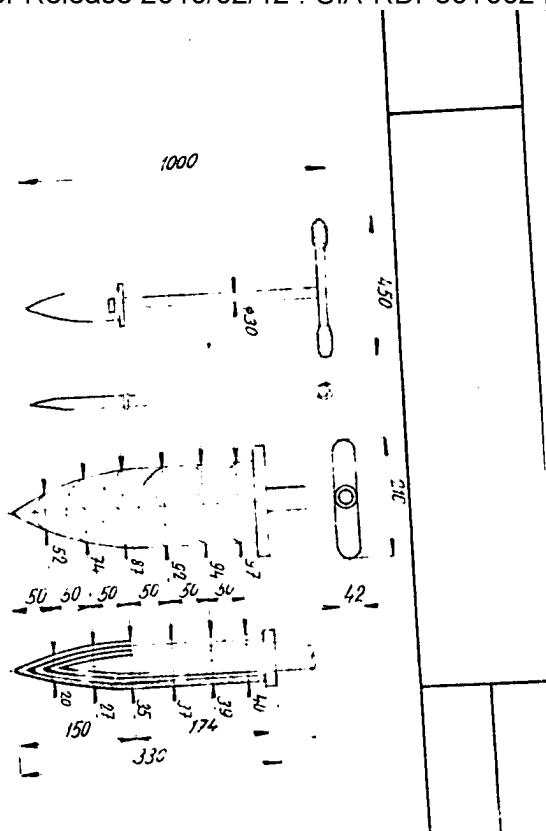
Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3



Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

Účel	SAZÁK VÚ/1993 s odokýlenou špičí	ČSN		
<p>Označení sazáků VÚ/1993 s odokýlenou špičí :</p> <p>Sazák ČSN .....</p> <p>1/ <u>Materiál</u>: ocel 11600. Dle ČSN 1311, trubková ocel /bezodvů/.</p> <p>2/ <u>Provedení</u>: Rydlo duté svařené, s ocelových plátů; přední stěna plochá, zadní vlnitá. Plochá stěna v dolní třetině délky zahrnuta až k podílné ose rydla; obě strany rydla musí být hladce opracovány a hrot zakončen na tvrdost 48-52 Hrc. Náseka a rukojeť s trub. oceli. Náseka sahá až do spodní třetiny dutého rydla; kde je ploché. Dřevěný oboustranný s ocel. plátů. Spojení všech částí provedeno svařením je hladce opracováno. Špiče a boční hrany rydla jsou mírně nasťofeny, obě stěny hladce opracovány. Dřevěná rukojeť jsou gumové /bicyklová/. Celé nářadí, mimo držadlo a spodní třetinu rydla je natřeno salomou olejovou barvou.</p> <p>3/ <u>Označení na nářadí</u> - viz ČSN .....</p> <p>4/ <u>Váha sazáků</u> 4,10 kg.</p> <p style="text-align: right;">D O D A T E K .</p> <p>Kmonová norma: ČSN ..... LESNÍ SAZÁKY - VÝROBNĚ.</p>				
Vydal:	Schválil:	Platí od:	Tato norma je závazná	ČSN

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

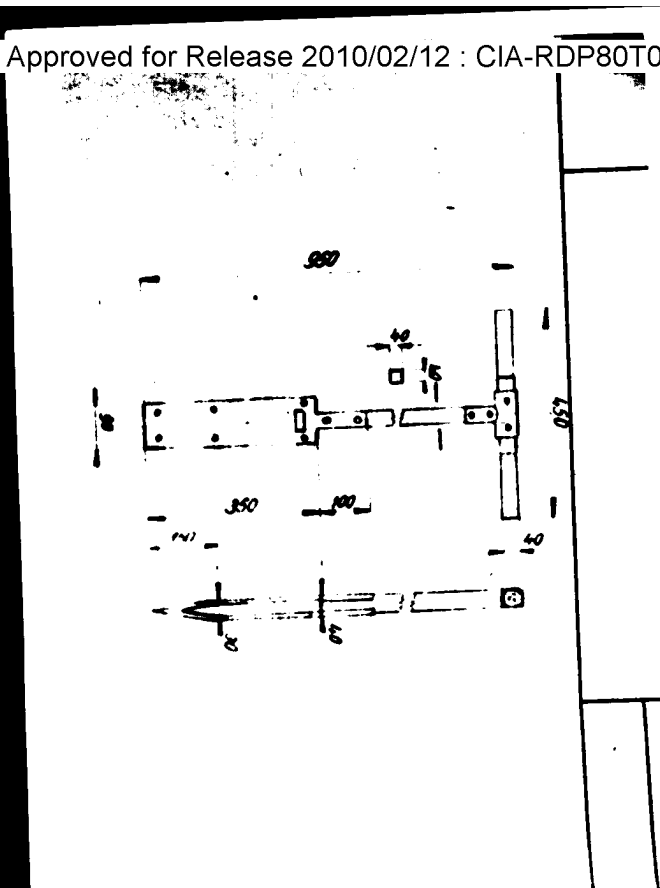


Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3



ÚV	GAZAR POLSKÝ * KESAVAR č. 1.	CSN ...
<p>Označení českého polského "Kostura č. 1."</p> <p>Sazák CSN ....</p> <p>1/ Materiál: Tvrdo, rovně rostlé dříví bezmuké, ocelový plech 11311 podle CSN 411311; trubková ocel/brozová.</p> <p>2/ Provedení: Rydlo s náradem z jednoho kusu dřeva, hladce opracováno, bez trhlín /d.b., bk. ja/. Rukojeť dřevěná, hladce opracovaná; bez trhlín /d.b., bk. ja/. Spojení obou částí pomocí T mětrůvky z trubkové oceli. Uspořádání v nástrčce pomocí šroubků do dřeva. Rydlo po celé délce a spodní část nástrčky na výšku 100 mm okruženo 2 mm silným plochem, na spodním okraji rydla svařeným v oceli. Celé nářadí, mimo spodní část rydla, na třese ocelovou barvou zelenou.</p> <p>3/ Označení na nářadí - viz CSN ....</p> <p>4/ Váha nářadí 2,50 kg.</p> <p><b>D O P L Ě K :</b></p> <p>Kontrola normy CSN ... LESNÍ SAHÁKY - všeobecná.</p>		
Výběr	Číslo	Platí
Tato norma je závazná		CSN ...

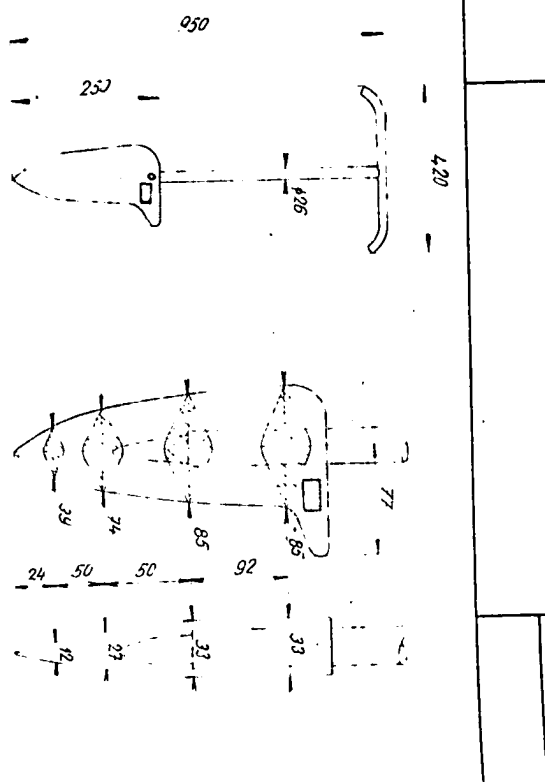
Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3



Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

U	SAZÁK PŘÍKAZŮ	CSN
<p>Označení názevu Příkladova</p> <p>Sazák Příkladů - CSN</p> <p>1/ <u>Název</u>: Ocelová litina. Trubková konstrukční ocel.</p> <p>2/ <u>Popis</u>: Rydlo ulito z ocelolityny s otvorem pro nářadu uplyně- r a u nýtů a ocelových. Nářada s trubkové oceli s ořezem 1 1/2" a nářada Překovou se zvláštní kovací rukojetí. Je k nářadě připevněna. - Rydlo je uhla- zeno a v dolní polovině na špičce a po stranách slabě namořeno. Hmotnost být zohledněna na tvrdost 40 - 52 Hrc.</p> <p>3/ <u>Označení</u> na nářadí - viz tab. ...</p> <p>4/ <u>Účel</u> nářadu 4.00 45.</p> <p style="text-align: center;">D O D A T K Y</p> <p>Koncová norma CSN ... LŽNÍ SAZÁKY - Všeobecné.</p>		
Výška	Schvá- lení	Přís- tup
Tato norma je závazná		1.55T

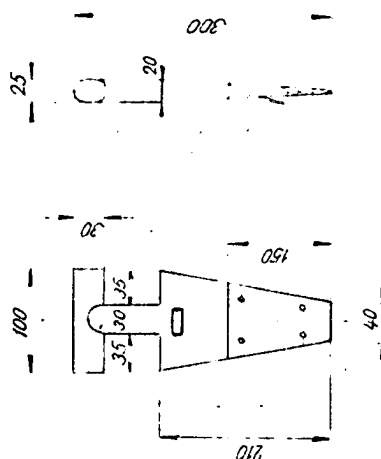
Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3



Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

ÚH	MALÝ LESNÍ SAZÁK PRO PŮDY PÍŠČITÉ .		ČSN .....
<p>Označení sadku doplňkového</p> <p><u>Malý sadák lesní - ČSN .....</u></p> <p>1/ <u>Material</u>: Tvrdé, rovné rostlé, bezuká dříví, ocelový plech 11331 podle ČSN 411331.</p> <p>2/ <u>Provedení</u>: Rydlo s námadou z jednoho kusu dřeva bez trhlín, hladce opracovaného /db; bk; ja/. Rukojet dřevěná, hladce opracovaná, bez trhlín. Spojení obou částí šepem. Upevnění v čepu pomocí dřevěného kolíčku. Rydlo ve spodní části na výšku 1 50 mm ocelovým plechem 2 mm silným, na spočinu okrají rydla svačným v ostří. - Celé nářadí, mimo spodní třetinu rydla na ženo ocelovou barvou zelenou.</p> <p>3/ <u>Označení na nářadí</u> - viz ČSN .....</p> <p>4/ <u>Váha sadku</u> 0,50 kg.</p> <p style="text-align: center;">D o d a t k .</p> <p>Klasová not. a ČSN ..... LESNÍ SAZÁK - VŠEOBECNĚ .</p>			
Vyřila:	Schválil:	Platí od:	Tato norma je závazná
			ČSN . . .

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3



Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3

**Page Denied**

25X1

Sanitized Copy Approved for Release 2010/02/12 : CIA-RDP80T00246A032800680001-3